

FA 1010

Пильно-обрабатывающий центр

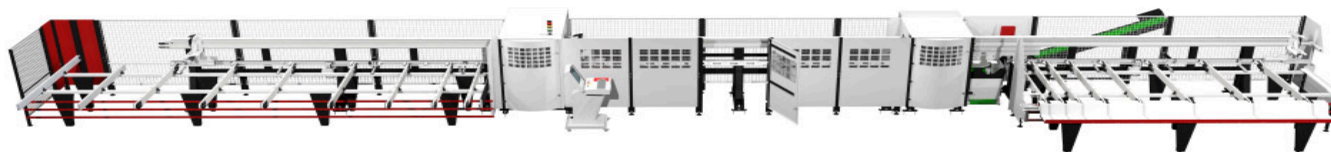


**Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.**

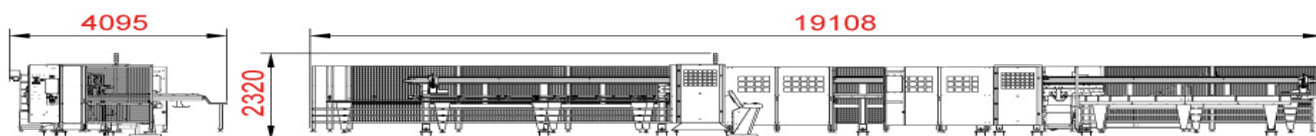
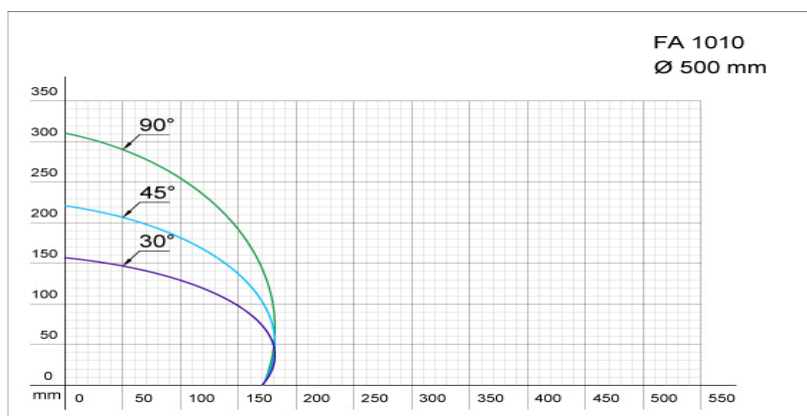
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

[www.kaban.com.tr](http://www.kaban.com.tr)

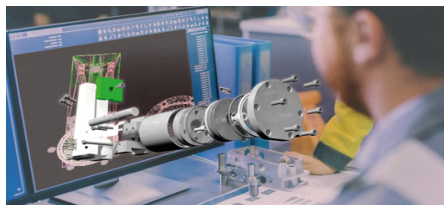
## FA 1010 Пильно-обрабатывающий центр



- 14-осевой обрабатывающий центр
- Прочная механическая конструкция, позволяющая работать на высокой скорости.
- Скорости осей в среднем превышает 125 м/мин.
- Конвейер подачи профилей на 9 хлыстов
- Максимальная длина профиля, подаваемого на обработку, 6500 мм
- Пильный диск Ø 500 мм
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Система управления PLC Mitsubishi
- Сервисная поддержка через удаленное подключение
- Автоматическая система распознавания профилей
- Автоматическая система смазки



## FA 1010 Пильно-обрабатывающий центр



### Дизайн

- Механическая конструкция, позволяющая высококачественно обрабатывать профили ПВХ с высокой скоростью.
- К используемым на оборудовании литым и сварным деталям применяется метод снятия напряжений для обеспечения работы на неизменно высокой скорости.
- Возможность производства операций по фрезеровке каналов, сверлению отверстий, разметки, распила под разными углами и т.д.
- Автоматическая система смазки

### Пульт управления

- Универсальный регулируемый эргономичный киоск
- 17-дюймовый экран
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Совместимость со всеми программами оптимизации производства
- Передача данных через USB и COM-порт

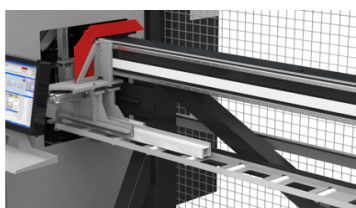
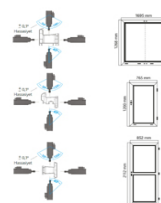


### Блок подачи

- Управляющий профилем робот с сервоуправлением.
- Прочная конструкция, позволяющая надёжно фиксировать профили
- Конвейерная система, способная переносить 9 хлыстов профиля.
- Транспортировка профилей длиной максимум 6500 мм и минимум 400 мм.
- Автоматическая система распознавания профиля
- Линейная система измерения
- Возможность обработки профиля бесконечной длины

### Обрабатывающий блок

- 3-осевой блок с сервоуправлением
- 4-осевой блок с сервоуправлением
- Моторы шпинделя, на которые можно установить 4 режущих инструмента.
- Возможность двух фрезерных блоков работать одновременно и по отдельности с высокой точностью.

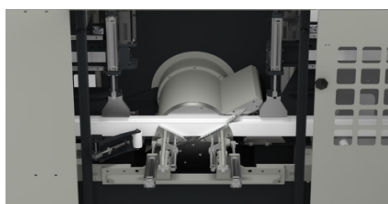


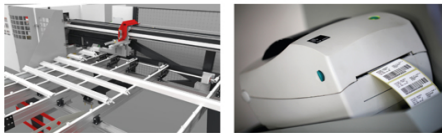
### Блок передачи профиля

- Передаёт обработанный профиль от участка обработки к отрезному блоку.

### Распиловочный блок

- Горизонтально расположенная пила, которая может вращаться на угол от 30° до 150° с точностью 0,1°.
- Регулируемая скорость подачи пилы
- Пильный диск Ø 500 мм





#### **Блок выхода**

- Робот выхода с сервоприводом
- Максимальная длина профиля, подаваемого наконвейер выхода, 4000 мм.
- Конвейер, на который автоматически выносятся распиленные заготовки
- Принтер штрих-кода
- Конвейер выноса стружки и обрезков с распиленных деталей

---

#### **Безопасность**

- В случае отключения электроэнергии в системе UPS, возможность продолжить работу с места остановки.
- Функция автоматического освобождения, отводящая шпиндель в безопасную зону.



---

#### **Техническая поддержка**

- Функция напоминания о периодичности обслуживаний
- Сервисная поддержка через удаленное подключение

## FA 1010 Пильно-обрабатывающий центр

Блок подачи	Ось X	Мощность двигателя	1,5	кВт
	Ось X	Скорость оси	320	м/мин
	Конвейер	Мощность двигателя	0,55	кВт
	Конвейер	Скорость оси	8,8	м/мин
Блок обработки	Шпиндель	Мощность двигателя	4 x 0,75	кВт
	Шпиндель	Максимальная скорость вращения	18000	об/мин
	Ось X	Мощность двигателя	2 x 0,75	кВт
	Ось X	Скорость оси	30	м/мин
	Ось Y	Мощность двигателя	2 x 0,75	кВт
	Ось Y	Скорость оси	30	м/мин
	Ось Z	Мощность двигателя	2 x 0,75	кВт
	Ось Z	Скорость оси	30	м/мин
	Ось B	Мощность двигателя	0,4	кВт
	Ось B	Скорость оси	30	м/мин
Блок переноса	Ось X	Мощность двигателя	1,5	кВт
	Ось X	Скорость оси	320	м/д
Блок распила	Пила	Мощность двигателя	1,5	кВт
	Пила	Максимальная скорость вращения	2800	об/мин
	Пила	Диаметр пилы	500	мм
	Ось Y	Мощность двигателя	0,4	кВт
	Ось Y	Скорость оси	15	м/мин
	Ось B	Мощность двигателя	0,4	кВт
	Ось B	Скорость оси	400	°/сек
Блок выхода профиля	Ось X	Мощность двигателя	1	кВт
	Ось X	Скорость оси	320	м/мин
	Конвейер	Мощность двигателя	0,55	кВт
	Конвейер	Скорость оси	8,8	м/мин
	Пожарный конвейер	Мощность двигателя	2 x 0,37	кВт
Технические характеристики	Сжатый воздух	Давление	6-8	бар
	Сжатый воздух	Потребление	380	л/мин
	Подача	Напряжение	400	В
	Подача	Мощность	15	кВт
	Вес	Нетто	5219	кг
	Вес	Брутто	6314	кг
	Звук	Уровень	96	дБ
	Размеры станка	Длина	19108	мм
	Размеры станка	Ширина	4095	мм
	Размеры станка	Высота	2320	мм

## FA 1010 Пильно-обрабатывающий центр

### Дополнительные опции

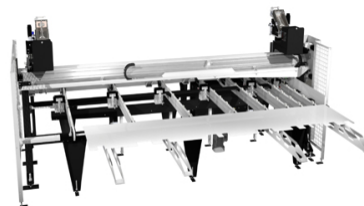


#### Полочная тележка для транспортировки профиля PTR 200

- Тележка с ячейками, позволяющая оптимизировать рабочий процесс

#### Шуруповёртный и сверлильный блок Н 500

- Двухзональный блок, работающий под сервоуправлением
- Производит быстрое и автоматическое привинчивание армирования к ПВХ профилям с заданными интервалами.
- Возможность сверления отверстий в профилях с армированием по заданным интервалам.



#### L 100 Распил штапика

- Подрезка уплотнителя и фрезеровка профиля под ним.

#### Блок фрезеровки торцов импоста ОК 100

- Фрезеровка торцов импостного профиля .

