

FA 1030

Пильно-обрабатывающий центр с опцией
привинчивания армирования

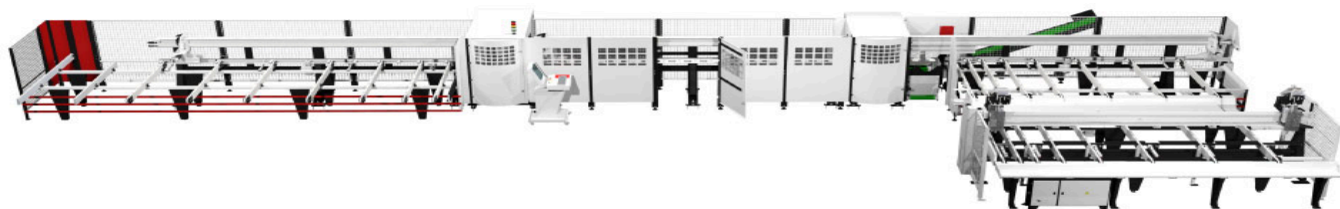


Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

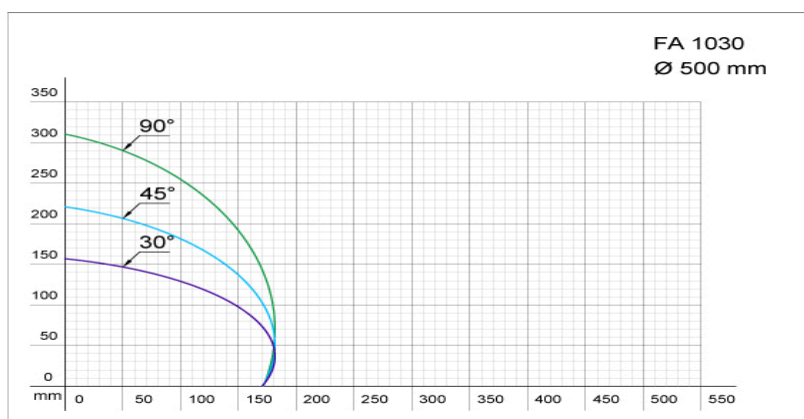
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr

FA 1030 Пильно-обрабатывающий центр с опцией привинчивания армирования



- 16-осевой обрабатывающий центр
- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Скорости осей в среднем превышает 135 м/мин.
- Конвейер подачи профиля на 9 хлыстов профиля
- Максимальная длина профиля, подаваемого на обработку, 6500 мм
- Пильный диск Ø 500 мм
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Система управления PLC Mitsubishi
- Сервисная поддержка через удаленное подключение
- Автоматическая система распознавания профилей
- Автоматическая система смазки



FA 1030 Пильно-обрабатывающий центр с опцией привинчивания армирования



Дизайн

- Механическая конструкция, позволяющая высококачественно обрабатывать профили ПВХ с высокой скоростью.
- К используемым на оборудовании литым и сварным деталям применяется метод снятия напряжений для обеспечения возможности работать с неизменно высокой скоростью.
- Возможность производства фрезеровок каналов, сверления отверстий, разметки, распила под разными углами и т.д.
- Автоматическая система смазки

Пульт управления

- Универсальный регулируемый эргономичный киоск
- 17-дюймовый экран
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Совместимость со всеми программами оптимизации производства
- Передача данных через USB и COM-порт

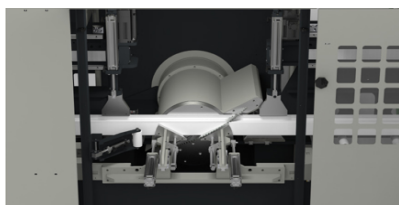
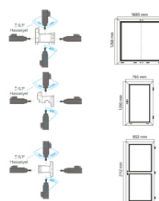


Блок подачи

- Робот управляющий профилем, работает под сервоуправлением.
- Прочная конструкция позволяет надёжно фиксировать профиля
- Конвейерная система, способная переносить 9 хлыстов профилей.
- Транспортировка профилей длиной максимум 6500 мм и минимум 400 мм.
- Автоматическая система распознавания профиля
- Линейная система измерения
- Возможность обработки профилей бесконечной длины

Обрабатывающий блок

- 3-осевой блок с сервоуправлением
- 4-осевой блок с сервоуправлением
- Моторы шпинделя, на которые можно установить 4 режущих инструмента.
- Возможность двух фрезерных блоков работать одновременно и по отдельности с высокой точностью.

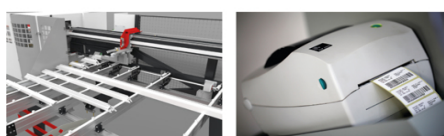
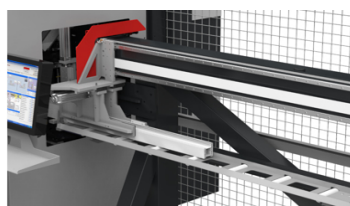


Распиловочный блок

- Горизонтально расположенная пила с точным поворотом в диапазоне от 30° до 150°
- Регулируемая скорость подачи пилы
- Пила Ø 500 мм

Блок передачи профиля

- Передает профили от участка обработки к блоку распила.



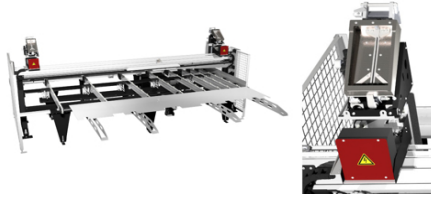
Блок выхода

- Робот выхода с сервоприводом
- Максимальная длина профиля, выносимого на конвейер выхода, 4000 мм.
- Распиленные детали автоматически переносятся на конвейер выхода

- Принтер штрих-кода
- Конвейер выноса стружки и обрезков от распиленных деталей

Привинчивание

- Двухзональный блок, работающий под сервоуправлением
- Производит быстрое и автоматическое привинчивание армирования к ПВХ профилям с заданными интервалами.



Безопасность

- В случае отключения электроэнергии в системе UPS, возможность продолжить работу с места остановки.
- Функция автоматического освобождения, которая отправляет шпиндель в безопасную зону.

Техническая поддержка

- Функция напоминания о периодичности обслуживания
- Сервисная поддержка через удаленное подключение



FA 1030 Пильно-обрабатывающий центр с опцией привинчивания армирования

Блок подачи	Ось X	Мощность двигателя	1,5	кВт
	Ось X	Скорость оси	320	м/мин
	Конвейер	Мощность двигателя	0,55	м/мин
	Конвейер	Скорость оси	8,8	м/мин
Блок обработки	Шпиндель	Мощность двигателя	4 x 0,75	кВт
	Шпиндель	Максимальная скорость вращения	18000	об/мин
	Ось X	Мощность двигателя	2 x 0,75	кВт
	Ось X	Скорость оси	30	м/мин
	Ось Y	Мощность двигателя	2 x 0,75	кВт
	Ось Y	Скорость оси	30	м/мин
	Ось Z	Мощность двигателя	2 x 0,75	кВт
	Ось Z	Скорость оси	30	м/мин
	Ось B	Мощность двигателя	0,4	кВт
	Ось B	Скорость оси	30	м/мин
Блок переноса	Ось X	Мощность двигателя	1,5	кВт
	Ось X	Скорость оси	320	м/мин
Блок распила	Пила	Мощность двигателя	1,5	кВт
	Пила	Максимальная скорость вращения	2800	об/мин
	Пила	Диаметр пилы	500	мм
	Ось Y	Мощность двигателя	0,4	кВт
	Ось Y	Скорость оси	30	м/мин
	Ось B	Мощность двигателя	0,4	кВт
	Ось B	Скорость оси	400	°/сек
Блок выхода профиля	Ось X	Мощность двигателя	1	кВт
	Ось X	Скорость оси	320	м/мин
	Конвейер	Мощность двигателя	0,55	кВт
	Конвейер	Скорость оси	8,8	м/мин
	Угол	Мощность двигателя	0,37	кВт
Блок привинчивания армирования	Ось X1-X2	Мощность двигателя	0,4	кВт
	Ось X1-X2	Скорость оси	90	м/мин
	Конвейер	Мощность двигателя	0,75	кВт
	Конвейер	Скорость оси	8,8	м/мин
Технические характеристики	Сжатый воздух	Давление	6-8	бар
	Сжатый воздух	Потребление	380	л/мин
	Подача	Напряжение	400	В
	Подача	Мощность	16,55	кВт
	Вес	Нетто	5939	кг
	Вес	Брутто	7684	кг

	Звук	Уровень	96	дБ
	Размеры станка	Длина	19082	мм
	Размеры станка	Ширина	7684	мм
	Размеры станка	Высота	2320	мм

FA 1030 Пильно-обрабатывающий центр с опцией привинчивания армирования

Дополнительные опции

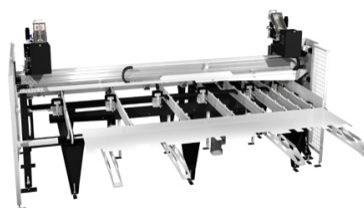


Полочная тележка для транспортировки профиля PTR 200

- Тележка с ячейками позволяет оптимизировать рабочий процесс

Шуруповёртный и сверлильный блок Н 500

- Двухзональный блок, работающий под сервоуправлением
- Производит быстрое и автоматическое привинчивание армирования к ПВХ профилям с заданными интервалами.
- Возможность сверления отверстий в профилях с армированием через заданные интервалы.



L 100 Распил штапика

- Подрезание в углах уплотнителя и фрезеровка профиля под ним.

Блок фрезеровки торцов импоста ОК 100

- Фрезеровка концов импостного профиля .

