

HJ 2010

Станок для подрезания уплотнителя перед
сваркой



Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

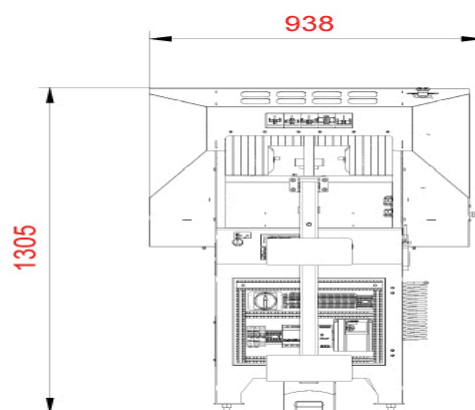
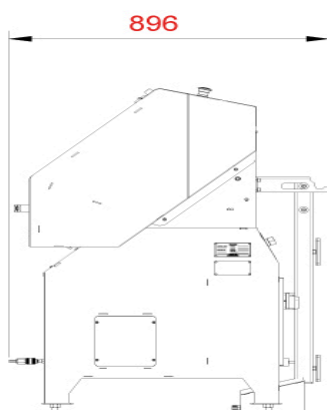
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr

НУ 2010 Станок для подрезания уплотнителя перед сваркой



- Механическая конструкция, позволяющая высококачественно обрабатывать профили ПВХ с высокой скоростью.
- Возможность работы с дверьми, рамами, створками и подобными профилями.
- Передние упоры и боковые фиксирующие поршни
- Возможность обработки двух профилей одновременно
- 4 режущих ножа
- Предотвращение заусенцев под прокладкой после сварки
- Простая система регулировки с поворотным упором.



НУ 2010 Станок для подрезания уплотнителя перед сваркой

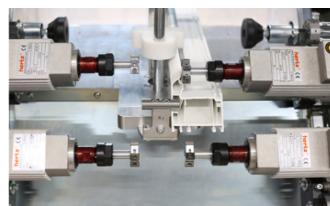


Дизайн

- Механическая конструкция, позволяющая резать профили ПВХ с высокой скоростью и качеством.
- Возможность работы с дверями, коробами, створками и подобными профилями.
- Передний упор и боковые фиксирующие поршни
- Возможность обработки двух профилей одновременно
- 4 режущих ножа
- Предотвращение заусенцев под прокладкой после сварки
- Простая система регулировки с поворотным упором.

Подрезание уплотнителя

- Имеет четыре режущих ножа.
- Легкая регулировка в зависимости от типа профиля с помощью практичной системы регулировки с вращающимся барабаном.



Безопасность

- Защитная крышка
- Этикетки безопасности

НУ 2010 Станок для подрезания уплотнителя перед сваркой

Обрабатываемые размеры	Профиль	Высота	80	мм
	Профиль	Ширина	135	мм
Блок обработки	Фреза	Мощность двигателя	4 х 0,55	кВт
	Фреза	Скорость вращения	18000	об/мин
	Фреза	Диаметр лезвия	38	мм
Технические характеристики	Сжатый воздух	Давление	6-8	бар
	Сжатый воздух	Давление	25	л/мин
	Подача	Напряжение	400	В
	Подача	Мощность	1,1	кВт
	Вес	Нетто	135	кг
	Вес	Брутто	320	кг
	Звук	Уровень	96	дБ
	Размеры станка	Длина	938	мм
	Размеры станка	Ширина	896	мм
	Размеры станка	Высота	1305	мм