

HJ 3010

**Станок для подрезания уплотнителя перед
сваркой с ЧПУ**



Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

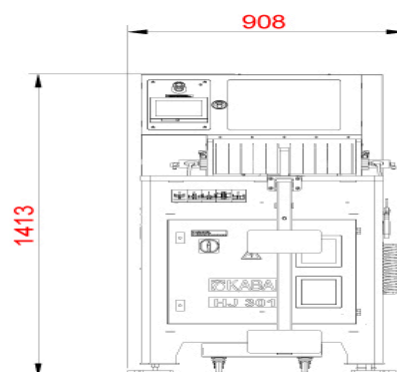
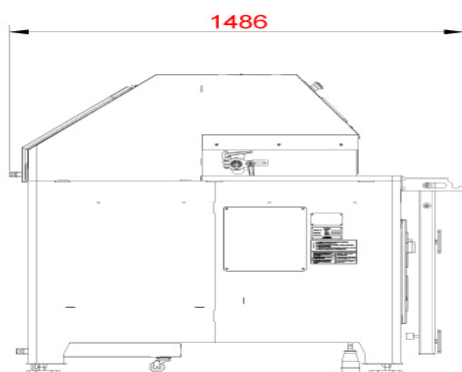
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr

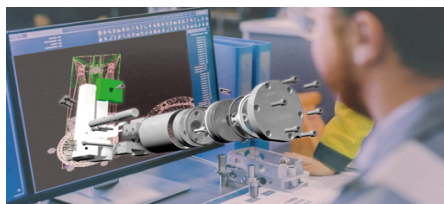
НУ 3010 Станок для подрезания уплотнителя перед сваркой с ЧПУ



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Система сервоуправления.
- Возможность обработки двух профилей одновременно.
- Возможность обработки ПВХ профилей с несколькими уплотнителями.
- Предотвращение образования наплыва под уплотнителем после сварки.
- Наличие поршней фиксации профиля.
- 2 режущих ножа.
- 7-дюймовый сенсорный экран.
- Удобный интерфейс Kaban.
- Система управления PLC Mitsubishi.
- Передача данных через карту памяти.
- Сохранение в памяти до 1850 различных размеров для распила.



НУ 3010 Станок для подрезания уплотнителя перед сваркой с ЧПУ

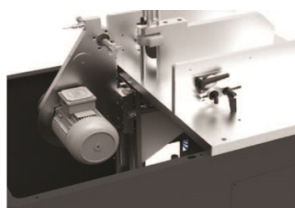


Дизайн

- Механическая конструкция с сервоуправлением, позволяющая высококачественно распиливать ПВХ профили на высокой скорости.
- Возможность работы с дверным, рамным, створочным и иными подобными профилями.
- Автоматически позиционируемый упор профиля.
- Наличие поршней фиксации профиля.
- Возможность обработки двух профилей одновременно.
- Возможность обработки ПВХ профилей с несколькими уплотнителями.
- 2 режущих ножа.

Пульт управления

- 7-дюймовый сенсорный экран
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Система управления PLC Mitsubishi.
- Передача данных через карту памяти.
- Сохранение в памяти до 1850 различных размеров для распила.



Подрезание уплотнителя

- Имеет четыре режущих ножа.
- Практичная система регулировки с вращающимся барабаном, позволяет легко регулировку в зависимости от типа профиля.

Безопасность

- Защитная крышка.
- Этикетки безопасности.



НУ 3010 Станок для подрезания уплотнителя перед сваркой с ЧПУ

| | | | | |
|----------------------------|----------------|--------------------|------|--------|
| Обрабатываемые размеры | Профиль | Высота | 140 | мм |
| | Профиль | Ширина | 165 | мм |
| Оси станка | Ось X | Мощность двигателя | 0,4 | об/мин |
| | Ось Y | Мощность двигателя | 0,4 | кВт |
| | Ось Z | Мощность двигателя | 0,4 | кВт |
| Блок обработки | Фреза | Мощность двигателя | 0,75 | кВт |
| | Фреза | Скорость вращения | 2800 | об/мин |
| | Фреза | Диаметр ножа | 44 | мм |
| Технические характеристики | Сжатый воздух | Давление | 6-8 | бар |
| | Сжатый воздух | Давление | 25 | л/мин |
| | Подача | Напряжение | 400 | В |
| | Подача | Мощность | 2,0 | кВт |
| | Вес | Нетто | 280 | кг |
| | Вес | Брутто | 320 | кг |
| | Звук | Уровень | 96 | дБ |
| | Размеры станка | Длина | 908 | мм |
| | Размеры станка | Ширина | 1486 | мм |
| | Размеры станка | Высота | 1413 | мм |