

LC 2010

Дренажный станок



Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

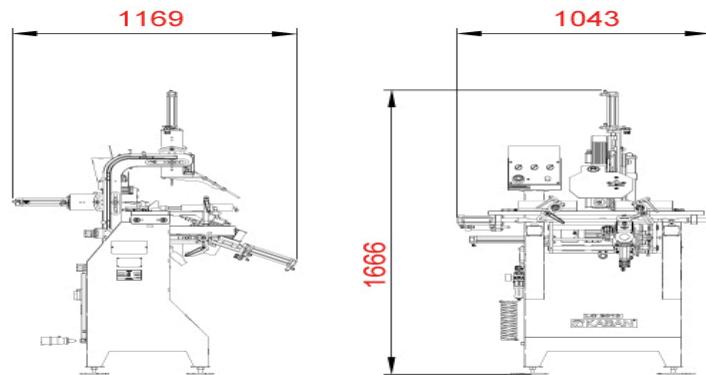
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr.

LC 2010 Дренажный станок



- Механическая конструкция, позволяющая высококачественно обрабатывать профили ПВХ.
- Регулируемая скорость подачи с помощью гидропневматического поршня.
- Механическая опорная группа, которую можно регулировать по высоте путем вращения ручки.
- 3 фрезы с регулируемым положением и углом



LC 2010 Дренажный станок



Дизайн

- Механическая конструкция, позволяющая качественно обрабатывать профиля ПВХ.
- Возможность фрезеровки дренажных каналов на различных профилях.
- Механическая опорная группа, которую можно регулировать по высоте путем вращения ручки.
- Многосторонние упоры, обеспечивающие практичность в работе.



Фреза

- 3 фрезы с регулируемым положением и углом
- Регулируемая скорость подачи с помощью гидропневматического поршня.



Безопасность

- Этикетки безопасности

LC 2010 Дренажный станок

Характеристики станка	Размеры обрабатываемого профиля	Высота	140	мм
	Размеры обрабатываемого профиля	Ширина	150	мм
	Фреза	Мощность двигателя	3 x 0,55	кВт
	Фреза	Скорость вращения	18000	об/мин
Технические характеристики	Сжатый воздух	Давление	6-8	бар
	Сжатый воздух	Общий расход воздуха	24	л/мин
	Подача	Напряжение	230	В
	Подача	Мощность	1,1	кВт
	Вес	Нетто	136	кг
	Вес	Брутто	163	кг
	Звук	Уровень	96	дБ
	Размеры станка	Длина	1043	мм
	Размеры станка	Ширина	1169	мм
	Размеры станка	Высота	1666	мм