

MD 3020

Безшовная сварка



Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

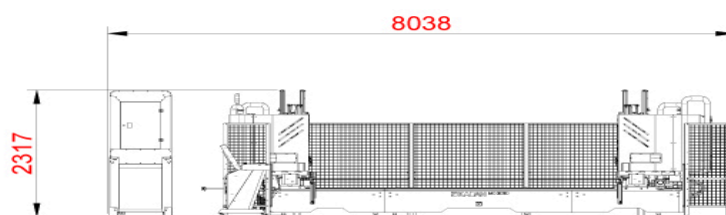
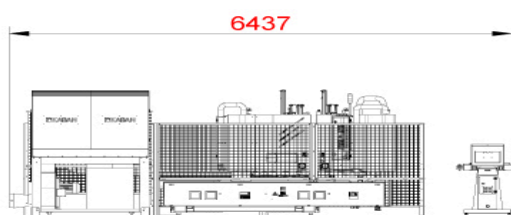
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr

MD 3020 Безшовная сварка



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Безшовная сварка белых и ламинированных профилей.
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Сервисная поддержка через удаленное подключение.
- Автоматическая система смазки.



MD 3020 Безшовная сварка



Дизайн

- Механическая конструкция, позволяющая высококачественно сваривать профили ПВХ на высокой скорости.
- На используемых литых и сварные деталях применён метод снятия напряжений, что обеспечивает возможность неизменной работы на высокой скорости.
- Система замены тефлона путем перематывания по поверхности утюга.
- Легкость подачи профиля.
- Занимает меньше места, чем стандартные центры сварки и очистки.
- Вакуумная система для сбора стружки.
- Система контроля давления.

Пульт управления

- Универсальный регулируемый эргономичный киоск.
- 19-дюймовый экран.
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Программное обеспечение, позволяющее производить продукцию по заказам.
- Система управления PLC Mitsubishi.
- Нагрев регулируется с помощью PID-системы в зависимости от типа профиля.
- Время плавления и сварки регулируется в зависимости от типа профиля.
- Возможность отдельного программирования процессов в любой точке профиля, на основании чертежей профиля в формате DXF.
- Совместимость со всеми программами оптимизации.
- Работа со сканером штрих-кодов.
- Передача данных через USB и Ethernet-соединение.



Сварочный блок

- Безшовная сварка белых и ламинированных профилей.
- Легкое изменение режимов сварки.
- Легкий поток подачи профиля.
- Верхний и внутренний зажим профиля.
- Фрезерная группа доводит концы заготовок, в том числе и под уплотнителем к готовности для сварки.
- Сварка поданных профилей под углом 90°.
- Зачистные ножи, удаляющие шлак, образующийся при сварке.
- Возможность детальной настройки с интерфейсом Kaban.

Фреза

- Группа фрез состоит из режущих кромок и выполняет фрезеровку профиля и подрезает сам кончик уплотнителя перед сваркой.
- Благодаря системе сбора стружки, опилка, образовавшиеся в процессе фрезерования собираются в накопительной камере.



Нагревательная пластина

- Нагревательные пластины обеспечивают равномерное распределение температуры.
- Специальная тефлоновая система на этих пластинах обеспечивает более длительное и эффективное использование тефлона.
- Благодаря системе замены тефлона в рулонной форме экономится рабочее время и средства.

Стыковочный нож

- Зачистные ножи очищают шлак, образовавшийся в процессе сварки на верхней и нижней поверхностях профиля.



Безопасность

- Безопасность труда обеспечивается защитными ограждениями и барьерами безопасности.
- Этикетки безопасности.

Техническая поддержка

- Функция напоминания о периодичности обслуживания.
- Сервисная поддержка через удаленное подключение.



MD 3020 Безшовная сварка

Сварочные размеры	Профиль	Высота	150	мм
	Длина/Ширина	Максимум	4100 / 2300	мм
	Длина/Ширина	Минимум	450 / 360	мм
	Сварка	Угол	90	°
Оси станка	Ось X	Мощность двигателя	1,5	кВт
	Y1/Y2	Мощность двигателя	2 x 0,4	кВт
	Конвейер	Мощность двигателя	2 x 0,37	кВт
Блоки сварки x 4	Ось X	Мощность двигателя	0,4	кВт
	Ось Y	Мощность двигателя	2 x 0,4	кВт
	Ось Z	Мощность двигателя	2 x 0,4	кВт
	Фреза	Мощность двигателя	0,35	кВт
	Фреза	Скорость вращения	10000	об/мин
	Сопротивление	Мощность	2	кВт
Технические характеристики	экстрактор стружки	Мощность двигателя	3	кВт
	Сжатый воздух	Давление	6-8	бар
	Сжатый воздух	Общий расход воздуха	800	л/мин
	Подача	Напряжение	400	В
	Подача	Мощность	16,34	кВт
	Вес	Нетто	4805	кг
	Вес	Брутто	5477	кг
	Звук	Уровень	96	дБ
	Размеры станка	Длина	8038	мм
	Размеры станка	Ширина	6437	мм
	Размеры станка	Высота	2317	мм

MD 3020 Безшовная сварка

Дополнительные опции



Цулаги