

МН 1010

Одноголовочный сварочный станок

КАВАН

Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

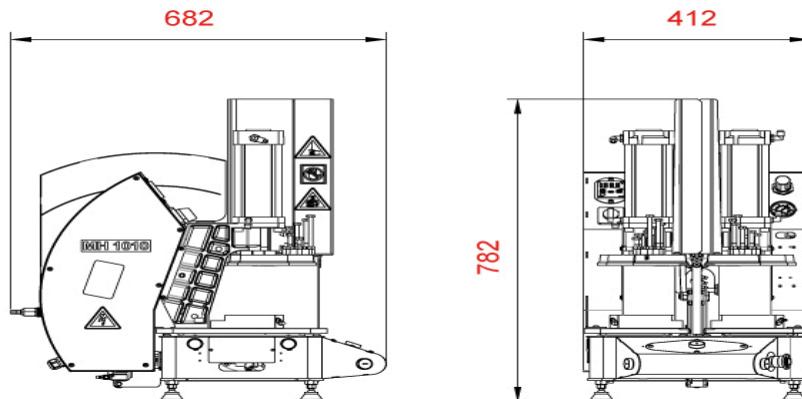
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr

МН 1010 Одноголовочный сварочный станок



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Сварка белых и ламинированных профилей.
- Время плавления и сварки регулируется в зависимости от типа профиля.
- Простая система замены цулаг.
- Система контроля давления.



МН 1010 Одноголовочный сварочный станок



Дизайн

- Портативная механическая конструкция, позволяющая высококачественно сваривать профили ПВХ на высокой скорости.
- К используемым на станке литым и сварным деталям применяется метод снятия напряжения для обеспечения в работе неизменно высокой скорости.
- Система замены тефлона путем перематывания по поверхности нагревателей.
- Простая система замены цулаг.

Сварочный блок

- Возможность сварки одного угла белых и ламинированных профилей под углами от 60° до 180°.
- Время плавления и сварки регулируется в зависимости от типа профиля.
- Легко заменяемые сварочные цулаги.
- Верхние прижимы.



Безопасность

- Регулировочный стопор верхнего прижима.
- Этикетки безопасности.

МН 1010 Одноголовочный сварочный станок

Сварочные размеры	Профиль	Высота	160	мм
	Профиль	Ширина	130	мм
	Длина/Ширина	Минимум	350 / 350	мм
	Сварка	Угол	60 / 180	°
Технические характеристики	Сжатый воздух	Давление	6-8	бар
	Сжатый воздух	Давление	22	л/мин
	Подача	Напряжение	230	В
	Подача	Напряжение	2	кВт
	Вес	Нетто	60	кг
	Вес	Брутто	70	кг
	Звук	Уровень	96	дБ
	Размеры станка	Длина	412	мм
	Размеры станка	Ширина	682	мм
	Размеры станка	Высота	782	мм

МН 1010 Одноголовочный сварочный станок

Дополнительные опции



Цулаги