

МК 2010

Четырёхголовочный сварочный станок

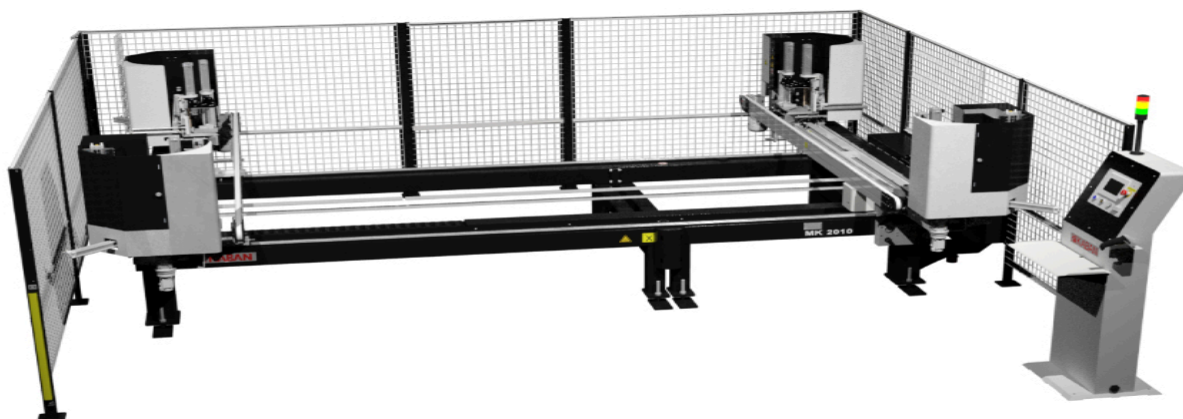


Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

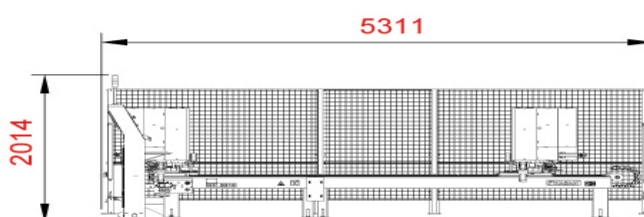
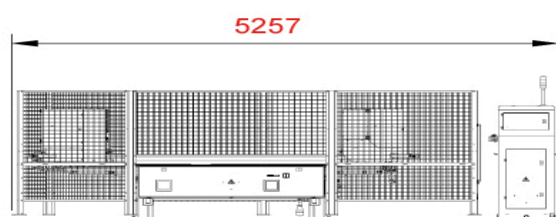
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr

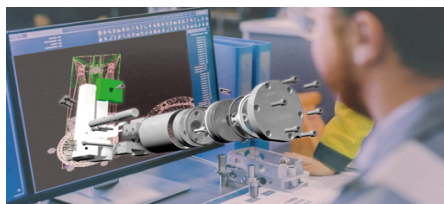
МК 2010 Четырёхголовочный сварочный станок



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Сварка белых и ламинированных профилей.
- Система управления PLC Mitsubishi.
- 7-дюймовый сенсорный экран.
- Удобный интерфейс Kaban с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Программное обеспечение, позволяющее производить продукцию по заказам.
- Нагрев регулируется с помощью PID-системы в зависимости от типа профиля.
- Время плавления и сварки регулируется в зависимости от типа профиля.
- Работа со сканером штрих-кодов.
- Сервисная поддержка через удаленное подключение.
- Автоматическая система смазки.



МК 2010 Четырёхголовочный сварочный станок

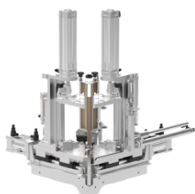


Дизайн

- Механическая конструкция, позволяющая высококачественно сваривать профили ПВХ на высокой скорости.
- К используемым на станке литым и сварным деталям применён метод снятия напряжений, что обеспечивает возможность неизменной работы на высокой скорости.
- Система замены тефлона путем перематывания по поверхности нагревателя.
- Легкость подачи профиля.
- Работа со сканером штрих-кодов.
- Система контроля давления.

Пульт управления

- 7-дюймовый сенсорный экран.
- Удобный интерфейс Kaban с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Программное обеспечение, позволяющее производить продукцию по заказам.
- Система управления PLC Mitsubishi.
- Нагрев регулируется с помощью PID-системы в зависимости от типа профиля.
- Время плавления и сварки регулируется в зависимости от типа профиля.
- Работа со сканером штрих-кодов.
- Передача данных через карту памяти.
- Хранение в памяти до 2000 типов информации о профилях.
- Ethernet-соединение.



Сварочный блок

- Сварка белых и ламинированных профилей под углом 90°.
- Легкое изменение режимов сварки.
- Легкая подача профиля в поток.
- Верхние зажимы.
- Система толерантности.

Безопасность

- Безопасность труда обеспечивается защитными ограждениями и барьерами безопасности.
- Этикетки безопасности.



Техническая поддержка

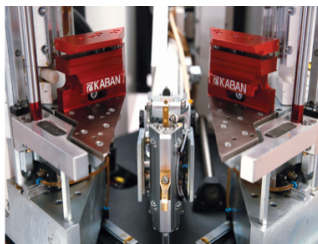
- Функция напоминания о периодичности обслуживания.
- Сервисная поддержка через удаленное подключение.

МК 2010 Четырёхголовочный сварочный станок

Сварочные размеры	Профиль	Высота	210	мм
	Профиль	Ширина	130	мм
	Длина/Ширина	Максимум	2460 / 3575	мм
	Длина/Ширина	Минимум	325 / 410	мм
	Сварка	Угол	90	°
Оси станка	Ось X	Мощность двигателя	0,75	кВт
	Ось Y	Мощность двигателя	2 x 0,4	мм
	Конвейер	Мощность двигателя	2 x 0,37	кВт
Технические характеристики	Сжатый воздух	Давление	6-8	бар
	Подача	Общий расход воздуха	61	л/мин
	Подача	Напряжение	400	В
	Подача	Напряжение	10,5	кВт
	Вес	Нетто	1800	кг
	Вес	Брутто	2320	кг
	Звук	Уровень	96	дБ
	Размеры станка	Длина	5311	мм
	Размеры станка	Ширина	5257	мм
	Размеры станка	Высота	2014	мм

МК 2010 Четырёхголовочный сварочный станок

Дополнительные опции



Цулаги



Пресс-система для уплотнителя СВ 100

- Путём давления на уплотнитель в углах, прижимает ПВХ шлак.