

MV 1010

**Вертикальный четырёхголовочный
сварочный станок**



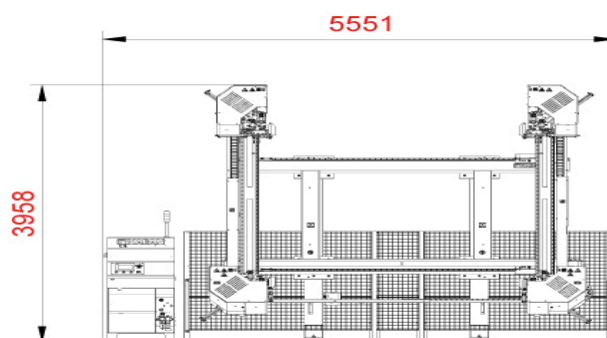
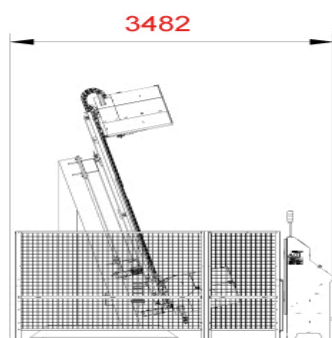
Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul
www.kaban.com.tr

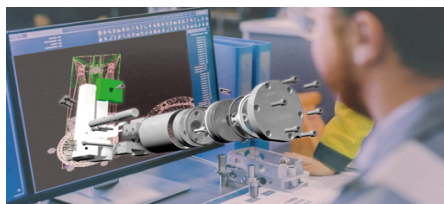
MV 1010 Вертикальный четырёхголовочный сварочный станок



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Сварка белых и ламинированных профилей.
- Система управления PLC Mitsubishi.
- 7-дюймовый сенсорный экран.
- Удобный интерфейс Kaban с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Программное обеспечение, позволяющее производить продукцию по заказам.
- Нагрев регулируется с помощью PID-системы в зависимости от типа профиля.
- Время плавления и сварки регулируется в зависимости от типа профиля.
- Работа со сканером штрих-кодов.
- Автоматическая система смазки.



MV 1010 Вертикальный четырёхголовочный сварочный станок

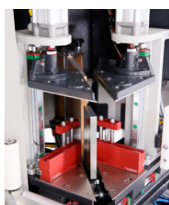


Дизайн

- Механическая конструкция, позволяющая высококачественно сваривать профили ПВХ на высокой скорости.
- К используемым на станке литым и сварным деталям применён метод снятия напряжений, что обеспечивает неизменность работы на высокой скорости.
- Система замены тефлона путем перематывания по поверхности нагревателей.
- Легкость подачи профиля.
- Работа со сканером штрих-кодов.
- Система контроля давления.

Пульт управления

- 7-дюймовый сенсорный экран.
- Удобный интерфейс Kaban с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Программное обеспечение, позволяющее производить продукцию по заказам.
- Система управления PLC Mitsubishi.
- Нагрев регулируется с помощью PID-системы в зависимости от типа профиля.
- Время плавления и сваки регулируется в зависимости от типа профиля.
- Работа со сканером штрих-кодов.
- Передача данных через карту памяти.
- Хранение в памяти до 2000 типов информации о профилях.
- Ethernet-соединение.



Сварочный блок

- Сварка белых и ламинированных профилей под углом 90°.
- Легкое изменение режимов сварки.
- Легкая подача профиля в поток.
- Верхние зажимы.
- Система толерантности.

Безопасность

- Безопасность труда обеспечена защитными ограждениями и барьерами безопасности.
- Этикетки безопасности.



Техническая поддержка

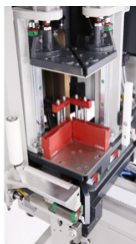
- Функция напоминания о периодичности обслуживания.

MV 1010 Вертикальный четырёхголовочный сварочный станок

Сварочные размеры	Профиль	Высота	210	мм
	Профиль	Ширина	130	мм
	Длина/Ширина	Максимум	2785 / 2510	мм
	Длина/Ширина	Минимум	530 / 390	мм
	Сварка	Угол	90	°
Оси станка	Ось X	Мощность двигателя	0,75	кВт
	Ось Y	Мощность двигателя	2 X 0,75	кВт
Технические характеристики	Сжатый воздух	Давление	6-8	бар
	Сжатый воздух	Общий расход воздуха	80	л/мин
	Подача	Напряжение	400	В
	Подача	Напряжение	10,5	кВт
	Вес	Нетто	2050	кг
	Вес	Брутто	2525	кг
	Звук	Уровень	96	дБ
	Размеры станка	Длина	5394	мм
	Размеры станка	Ширина	3532	мм
	Размеры станка	Высота	4056	мм

MV 1010 Вертикальный четырёхголовочный сварочный станок

Дополнительные опции



Цулаги



Пресс-система для уплотнителя СВ 100

- Путём давления на уплотнитель в углах, расправляет ПВХ шлак, образовавшийся во время сварки.