

MV 1020

**Вертикальный четырёхголовочный
сварочный станок**



Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

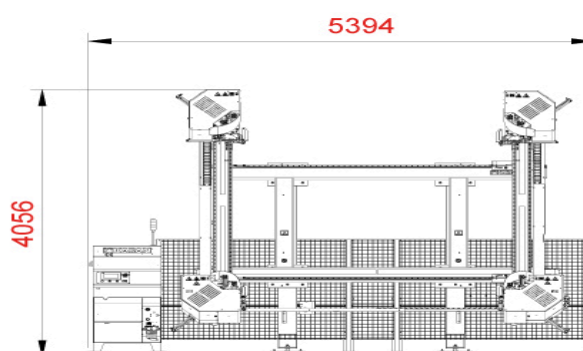
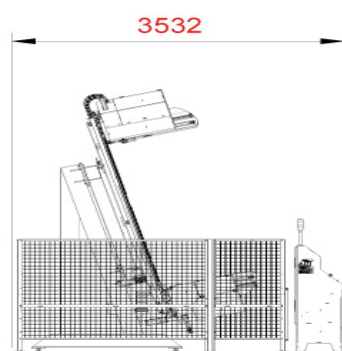
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr

MV 1020 Вертикальный четырёхголовочный сварочный станок



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Сварка белых и ламинированных профилей.
- Система управления PLC Mitsubishi.
- 7-дюймовый сенсорный экран.
- Удобный интерфейс Kaban с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Программное обеспечение, обеспечивающее производство по заказам.
- Нагрев регулируется с помощью PID-системы в зависимости от типа профиля.
- Время плавления и сварки регулируется в зависимости от типа профиля.
- Работа со сканером штрих-кодов.
- Сервисная поддержка через удаленное подключение.
- Автоматическая система смазки.



MV 1020 Вертикальный четырёхголовочный сварочный станок

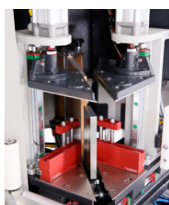


Дизайн

- Механическая конструкция, позволяющая высококачественно сваривать профили ПВХ на высокой скорости.
- К используемым на станке литым и сварным деталям применяется метод снятия напряжений для обеспечения в работе неизменно высокой скорости.
- Система замены тефлона путем перемотки по поверхности нагревателей.
- Легкость подачи профиля.
- Работа со сканером штрих-кодов.
- Система контроля давления.

Пульт управления

- 7-дюймовый сенсорный экран.
- Удобный интерфейс Kaban с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Программное обеспечение, позволяющее производить продукцию по заказу.
- Система управления PLC Mitsubishi.
- Нагрев регулируется с помощью PID-системы в зависимости от типа профиля.
- Время плавления и сварки регулируется в зависимости от типа профиля.
- Работа со сканером штрих-кодов.
- Передача данных по карте памяти.
- Хранение в памяти до 2000 типов информации о профилях.
- Ethernet-соединение.



Сварочный блок

- Сварка белых и ламинированных профилей под углом 90°.
- Легкое изменение режимов сварки.
- Простота подачи профиля на поток.
- Верхние зажимы.
- Система толерантности.

Безопасность

- Безопасность труда обеспечивается защитными ограждениями и барьерами безопасности.
- Этикетки безопасности.



Техническая поддержка

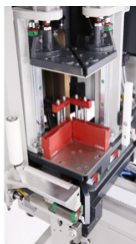
- Функция напоминания о периодичности осмотров.

MV 1020 Вертикальный четырёхголовочный сварочный станок

| | | | | |
|----------------------------|----------------|--------------------|-------------|-------|
| Сварочные размеры | Профиль | Высота | 330 | мм |
| | Профиль | Ширина | 130 | мм |
| | Длина/Ширина | Максимум | 2785 / 2510 | мм |
| | Длина/Ширина | Минимум | 530 / 390 | мм |
| | Сварка | Угол | 90 | ° |
| Оси станка | Ось X | Мощность двигателя | 0,75 | кВт |
| | Ось Y | Мощность двигателя | 2 x 0,75 | мм |
| Технические характеристики | Сжатый воздух | Давление | 6-8 | бар |
| | Сжатый воздух | Давление | 80 | л/мин |
| | Подача | Напряжение | 400 | В |
| | Подача | Напряжение | 10,5 | кВт |
| | Вес | Нетто | 2050 | кг |
| | Вес | Брутто | 2525 | кг |
| | Звук | Уровень | 96 | дБ |
| | Размеры станка | Длина | 5394 | мм |
| | Размеры станка | Ширина | 3532 | мм |
| | Размеры станка | Высота | 4056 | мм |

MV 1020 Вертикальный четырёхголовочный сварочный станок

Дополнительные опции



Пресс-система для уплотнителя СВ 100

- Путём давления на уплотнитель в углах, расправляет ПВХ шлак, образовавшийся во время сварки.

Цулаги

