

РА 2010

Многопрофильный станок для
фрезеровки торцов импоста



Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

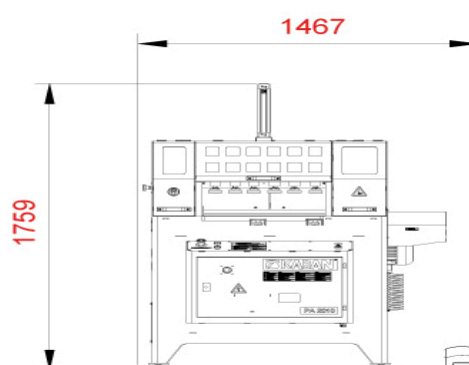
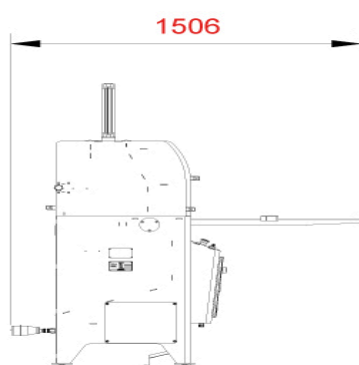
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr

РА 2010 Многопрофильный станок для фрезеровки торцов импоста



- Прочная механическая конструкция, позволяющая качественно обрабатывать профили ПВХ.
- Многократная насечка профилей ПВХ под углом 90°.
- Обработка нескольких профилей одновременно шириной не более 525 мм.
- Простая замена ножей с помощью пневматической и специальной системы блокировки.
- Простая регулировка угла с помощью механических упоров.
- Система упоров, которую можно настроить в соответствии с четырьмя различными профилями.
- Поршни бокового и верхнего давления
- Электромеханическая регулировка скорости резки.
- Полка для хранения ножей.



РА 2010 Многопрофильный станок для фрезеровки торцов импоста

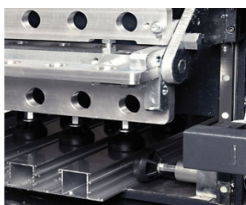
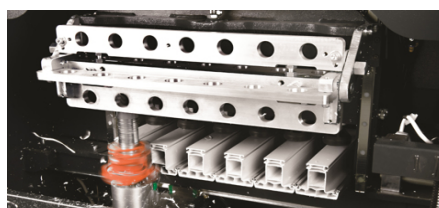


Дизайн

- Прочная механическая конструкция, позволяющая качественно обрабатывать профили ПВХ.
- Многократная насечка профилей ПВХ под углом 90°.
- Обработка нескольких профилей одновременно шириной не более 525 мм.
- Простая замена ножей с помощью пневматической и специальной системы блокировки.
- Простая регулировка угла с помощью механических упоров.
- Система упоров, которую можно настроить в соответствии с четырьмя различными профилями.
- Поршни бокового и верхнего давления
- Электромеханическая регулировка скорости резки.
- Полка для хранения ножей.

Фрезеровка множества торцов импоста

- Практическая регулировка осуществляется с помощью вращающихся механических упоров.
- Выполняет одновременную фрезеровку торцов импостного профиля от 1 до 6 шт.
- Смена ножей очень проста и безопасна, поскольку имеет пневматическую и специальную систему блокировки.



Боковой прижимной поршень

- Позволяет резать профили под углом с помощью бокового прижимного поршня.
- Выполняет одновременную фрезеровку торцов по 6 профилям.
- Благодаря системе резьбовых валов, электронная регулировка скорости обеспечивает высокое качество продукции.

Полка для хранения ножей

- Благодаря расположенным спереди отсекам шкафа внутри станка можно хранить ножи.



Безопасность

- Безопасная работа обеспечена защитной крышкой
- Этикетки безопасности

РА 2010 Многопрофильный станок для фрезеровки торцов импоста

Характеристики станка	Размеры обрабатываемого профиля	Высота	120	***?
	Размеры обрабатываемого профиля	Ширина	525	мм
	Фреза	Мощность двигателя	1,5	кВт
	Фреза	Скорость двигателя	2800	об/мин
	Фреза	Диаметр лезвия	30 / 162	мм
	Ось X	Мощность двигателя	0,55	кВт
Технические характеристики	Погода	Давление	6-8	бар
	Сжатый воздух	Общий расход воздуха	90	л/мин
	Подача	Напряжение	400	В
	Подача	Нетто	2,05	кВт
	Вес	Нетто	344	кг
	Вес	Вес брутто	374	кг
	Звук	Уровень	96	дБ
	Размеры станка	Длина	1467	мм
	Размеры станка	Ширина	1506	мм
	Размеры станка	Высота	1759	мм

РА 2010 Многопрофильный станок для фрезеровки торцов импоста

Дополнительные опции



Импостные фрезы