

PB 2010

Станок для фрезеровки торцов импоста
под различным углом



Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

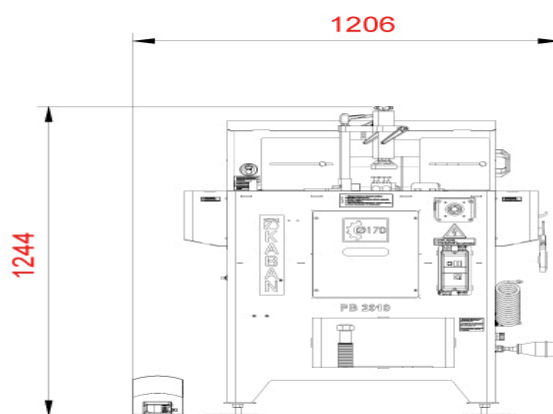
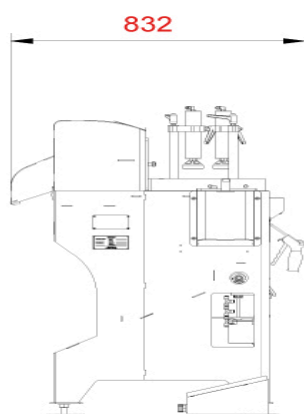
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr

РВ 2010 Станок для фрезеровки торцов импоста под различным углом



- Прочная механическая конструкция, позволяющая качественно обрабатывать профили ПВХ.
- Фрезеровка торцов импостных профилей ПВХ в диапазоне углов $-22,5^\circ$ $+45^\circ$.
- Простая система замены группы ножей
- Простая регулировка угла с помощью механических упоров.
- Система упоров, которую можно настроить в соответствии с четырьмя различными профилями.
- Регулировка скорости резки с помощью гидропневматической системы.
- Полка для хранения ножей.

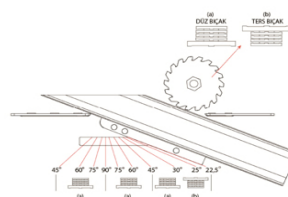


РВ 2010 Станок для фрезеровки торцов импоста под различным углом



Дизайн

- Прочная механическая конструкция, позволяющая качественно обрабатывать профили ПВХ.
- Фрезеровка торцов импостных профилей ПВХ в диапазоне углов $-22,5^\circ$ / $+45^\circ$.
- Простая система замены группы ножей
- Простая регулировка угла с помощью механических упоров.
- Система упоров, которую можно настроить в соответствии с четырьмя различными профилями.
- Регулировка скорости резки с помощью гидropневматической системы.
- Полка для хранения ножей.



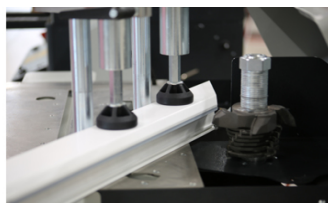
Углы фрезеровки

- Отработка углов для прямого лезвия (а) и обратного лезвия (b).



Прямая фрезеровка

- Практикуется в использовании прямых ножей в диапазоне $(-22,5^\circ)$ $(+45^\circ)$.



Обратная фрезеровка

- Практикуется в использовании обратного ножа в диапазоне углов $(-22,5^\circ)$ (-45°) .



Система смены ножей

- Он обеспечивает простоту эксплуатации благодаря практичной системе замены ножей при работе более чем с одной серией.

Безопасность

- Безопасная работа обеспечена защитной крышкой
- Этикетки безопасности



РВ 2010 Станок для фрезеровки торцов импоста под различным углом

Характеристики станка	Размеры обрабатываемого профиля	Высота	130	мм
	Размеры обрабатываемого профиля	Ширина	120	мм
	Фреза	Мощность двигателя	1,5	кВт
	Фреза	Скорость двигателя	2800	об/мин
	Фреза	Диаметр лезвия	30 / 165,5	мм
Технические характеристики	Сжатый воздух	Давление	6-8	бар
	Сжатый воздух	Общий расход воздуха	87	л/мин
	Подача	Напряжение	400	В
	Подача	Мощность	1,5	кВт
	Вес	Нетто	143	кг
	Вес	Брутто	165	кг
	Звук	Уровень	96	дБ
	Размеры станка	Длина	1206	мм
	Размеры станка	Ширина	832	мм
	Размеры станка	Высота	1244	мм

РВ 2010 Станок для фрезеровки торцов импоста под различным углом

Дополнительные опции



Импостные фрезы