

RC 2010

Монтажный стол для створок и дверей

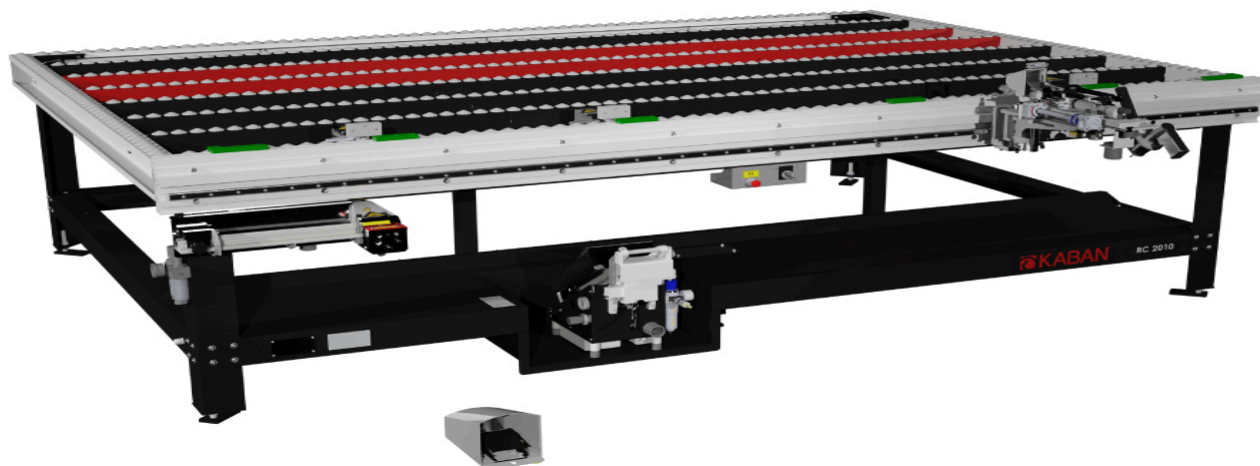


Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

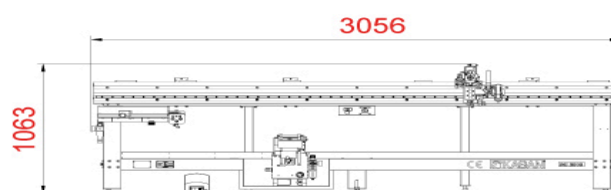
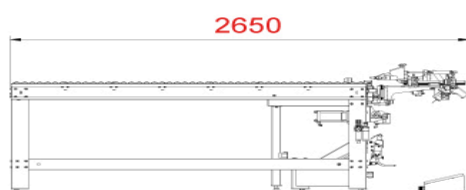
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr

RC 2010 Монтажный стол для створок и дверей



- Механическая конструкция, используемая для установки фурнитуры на створках и дверях из ПВХ.
- Легкое перемещение конструкций по поверхности роликового стола.
- Автоматический блок подачи шурупов и привинчивание.
- Возможность установки фурнитуры с одинарным и двойным открыванием.
- Гильотинный блок.
- Удобство привинчивания обеспечена линейным лазерным блоком.



RC 2010 Монтажный стол для створок и дверей



Дизайн

- Механическая конструкция, используемая для установки фурнитуры створок и дверей из ПВХ.
- Легкое перемещение конструкций по поверхности обеспечена роликовым столом.
- Наличие прижимных поршней.
- Автоматический блок подачи шурупов и привинчивание.
- Возможность установки фурнитуры с одинарным и двойным открыванием.
- Гильотинный блок.
- Удобство привинчивания обеспечено линейным лазерным блоком.

Безопасность

- Этикетки безопасности



RC 2010 Монтажный стол для створок и дверей

Характеристики станка	Размеры обработки контура	Максимум	3000 x 2000	мм
	Размеры шурупов	Диаметр шурупа	3,5/4,2	мм
	Размеры шурупов	Диаметр головки посадки шурупа	6,3 / 8,1	мм
	Пневматический мотор	Скорость вращения	1800	об/мин
	Гильотина	Мощность резки	3,7	Тонна
	Размеры шурупов	Длина	22 / 32	мм
Технические характеристики	Сжатый воздух	Давление	6-8	бар
	Вес	Нетто	320	кг
	Вес	Брутто	430	кг
	Звук	Уровень	96	дБ
	Размеры станка	Длина	3056	мм
	Размеры станка	Ширина	2650	мм
	Размеры станка	Высота	1063	мм
	Сжатый воздух	Общий расход воздуха	99	л/мин

RC 2010 Монтажный стол для створок и дверей

Дополнительные опции



H300

- Гильотина с механической системой измерения