

**TD 3040**

**ПВХ Сварочно-зачистной центр с 3-осным  
ЧПУ зачистным блоком для зачистки  
французских створок**



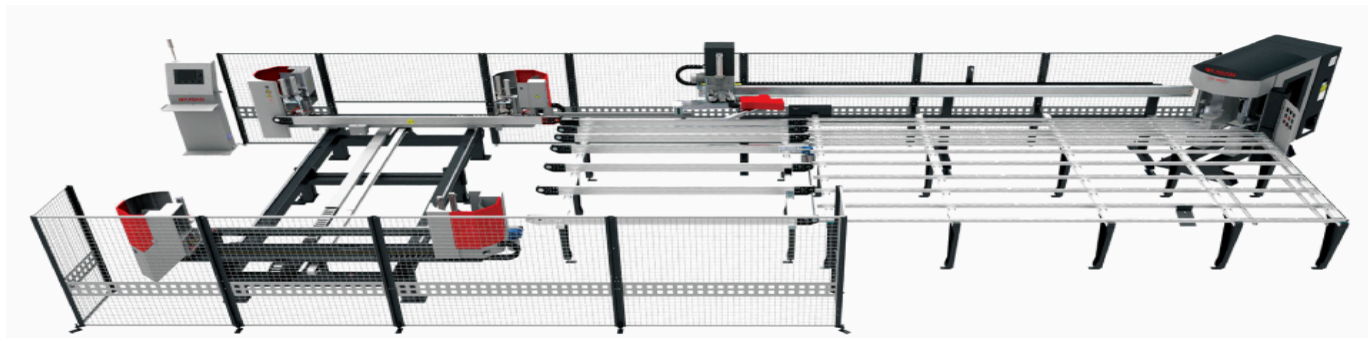
---

**Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.**

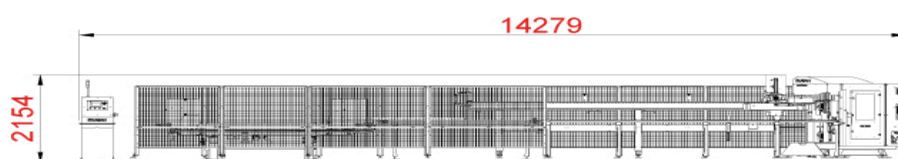
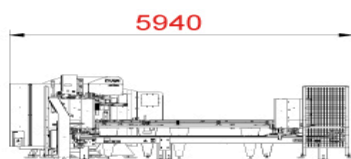
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

[www.kaban.com.tr](http://www.kaban.com.tr)

## TD 3040 ПВХ Сварочно-зачистной центр с 3-осным ЧПУ зачистным блоком для зачистки французских створок



- Сварка и зачистка четырёх углов рам, включая французскую створку.
- Прочная механическая конструкция, позволяющая работать на высокой скорости.
- Система управления PLC Mitsubishi.
- Удобный интерфейс Kaban с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Работа по сканеру штрих-кодов.
- Легкость подачи профиля на станок.
- Нагрев регулируется с помощью PID-системы в зависимости от типа профиля.
- Время нагрева-плавления и сварки регулируется в зависимости от типа профиля.
- Легкое изменение режимов сварки.
- Имеется система толерантности сварки.
- Конвейер остывания, который транспортирует раму к роботу после сварочного аппарата.
- Робот переносит раму от стола остывания к ЧПУ зачистному блоку.
- Очистка четырех углов производится путем автоматического поворота контура.
- Зачистка сварочного шлака с верхней и нижней поверхностей профиля с помощью зачистных ножей.
- Зачистка внутренних углов, в том числе подоконников.
- Зачистка шлака снаружи, включая и французскую створку, производится пильным диском.
- Зачистка ламинированного профиля.



# TD 3040 ПВХ Сварочно-зачистной центр с 3-осным ЧПУ зачистным блоком для зачистки французских створок

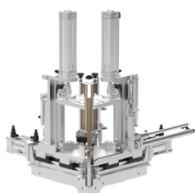


## Дизайн

- Механическая конструкция, позволяющая высококачественно обрабатывать ПВХ профили на высокой скорости.
- Используемые на оборудовании литые и сварные детали к которым применён метод снятия напряжений для обеспечения постоянной точности в работе.
- Сварка и зачистка четырёх углов рам, включая французскую створку.
- Система замены тефлона путем перетягивания по поверхности утюга и наматывания использованной части на рулон.
- Легкость подачи профиля на станок.
- Работа по сканеру штрих-кодов.
- Система контроля давления.

## Пульт управления

- 7-дюймовый сенсорный экран.
- Удобный интерфейс Kaban с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Программное обеспечение, позволяющее производить продукцию согласно заказов.
- Система управления PLC Mitsubishi.
- Нагрев регулируется с помощью PID-системы в зависимости от типа профиля.
- Время нагрева-плавления и сварки регулируется в зависимости от типа профиля.
- Совместимость с большинством программ оптимизации производства.
- Работа по сканеру штрих-кодов.
- Передача данных через карту памяти.
- Хранение в памяти до 2000 типов информации о профилях.
- Ethernet-соединение.

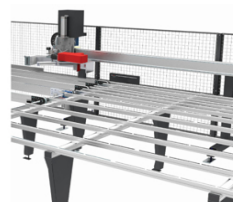


## Сварочный блок

- Сварка белых и ламинированных профилей под углом 90°.
- Простота в замене сварочных цулаг.
- Легкая подача профиля в поток сварки.
- Наличие верхних прижимов.
- Наличие системы толерантности сварки.

## Трансферные системы

- Конвейер остывания конструкций, который транспортирует раму к роботу после сварочного аппарата.
- Робот переносит раму от станции остывания конструкций к ЧПУ зачистному блоку.
- Скорость поворота зависит от размера конструкций и составляет от 1 до 4 сек.
- Зачистка четырех углов конструкции путем автоматического поворота.



## Очистка

- Автоматически распознает углы, включая французскую створку.
- Зачистка сварочных швов на верхней и нижней поверхностях с помощью зачистных ножей.
- Зачистка внутренних швов, в том числе подоконников.
- При помощи пильного диска, зачищает шлак снаружи, включая и французскую створку.
- Зачистка ламинированных профилей.
- Возможность ручной подачи профиля.

### **Безопасность**

- Безопасность в работе обеспечивается защитными ограждениями и барьерами безопасности.
- Этикетки безопасности.



### **Техническая поддержка**

- Функция напоминания о периодичности обслуживания.
- Сервисная поддержка через удаленное подключение.

## TD 3040 PBX Сварочно-зачистной центр с 3-осным ЧПУ зачистным блоком для зачистки французских створок

Сварочные размеры	Профиль	Высота	210	мм
	Профиль	Ширина	130	мм
	Шир./длина	Максимум	2460 / 3575	мм
	Шир./длина	Минимум	325 / 410	мм
	Угол	Сварка	90	°
Оси сварочного станка	ось X	Мощность двигателя	0,75	кВт
	Ось Y	Мощность двигателя	2 x 0,4	кВт
	Конвейер	Мощность двигателя	2 x 0,37	кВт
Блок ожидания	Конвейер	Мощность двигателя	0,55	кВт
Блок транспортировки и поворота	ось X	Мощность двигателя	1,5	кВт
	Ось Y	Мощность двигателя	0,75	кВт
Зачистка углов	ось X	Мощность двигателя	0,75	кВт
	Ось Y	Мощность двигателя	0,4	кВт
	Ось Z	Мощность двигателя	0,75	кВт
	Пильный диск	Мощность двигателя	1,5	кВт
	Пильный диск	Скорость вращения	12000	об/мин
	Пильный диск	Диаметр	250	мм
	Фреза	Мощность двигателя	2 x 0,55	кВт
	Фреза	Скорость вращения	18000	об/мин
Технические характеристики	Сжатый воздух	Давление	6-8	бар
	Сжатый воздух	Общий расход воздуха	180	л/мин
	Подача	Напряжение	230 (Köşe Tem.) / 400 (Kaynak)	В
	Подача	Мощность	17,8	кВт
	Вес	Нетто	4060	кг
	Вес	Брутто	4835	кг
	Звук	Уровень	96	дБ
	Размеры станка	Длина	14279	мм
	Размеры станка	Ширина	5940	мм
	Размеры станка	Высота	2154	мм

## TD 3040 PBX Сварочно-зачистной центр с 3-осным ЧПУ зачистным блоком для зачистки французских створок

---

### Дополнительные опции



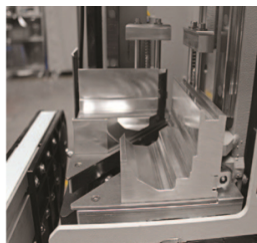
#### **Выходной робот М 100**

- После зачистки перетаскивает зачищенную раму из зачистного блока к участку выхода.



#### **Угло-обжимной агрегат СВ 300**

- Путём давления на уплотнитель в углах, обеспечивается прижим шлака, образовавшегося под уплотнителем в процессе сварки.



#### **Цулаги**