

ZA 2010

Угло-обжимной пресс



Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

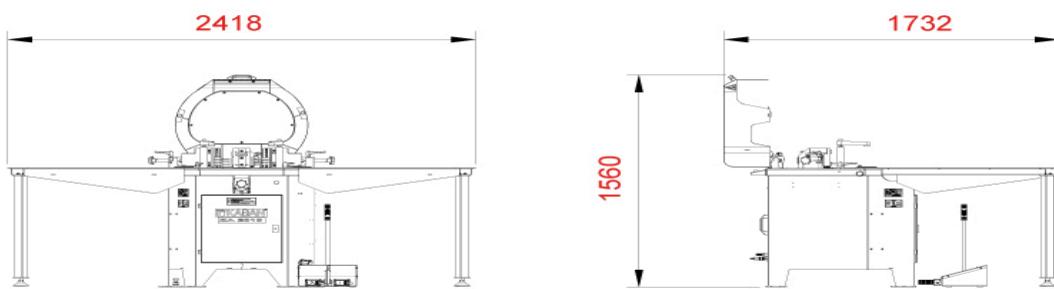
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr.

ZA 2010 Угло-обжимной пресс



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Приложение давления 6000 кг на одну головку с гидропневматической системой управления.
- Легко регулируемые по направляющей шкале прижимные ножи.
- Простая система смены ножей.
- Управление с помощью ножной педали.
- Защитная крышка



ZA 2010 Угло-обжимной пресс

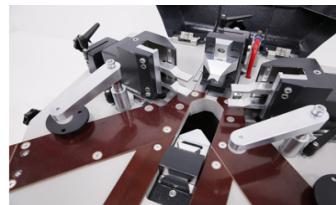


Дизайн

- Механическая конструкция, обеспечивающая высокую скорость и давление на качество при работе с алюминиевыми профилями.
- К используемым литым и сварным деталям применяется метод снятия напряжений для обеспечения неизменно высокой скорости.
- Механические группы поддержки, которые можно легко регулировать при смене профиля.
- Опорные рычаги для конструкций.
- Управление с помощью ножной педали.

Прессовочный блок

- Прилагаемое давления в 6000 кг на одну голову с гидропневматической системой управления.
- Возможность прессовки профилей под углом 90°, распиленных под углом 45°.
- Легко регулируемые по шкале прижимные ножи.
- Простая система смены ножей.



Безопасность

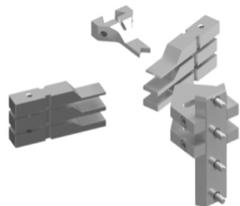
- Защитная крышка
- Этикетки безопасности

ZA 2010 Угло-обжимной пресс

Характеристики станка	Обрабатываемые размеры	Высота	140	мм
	Размеры обрабатываемого профиля	Ширина	110	мм
	Сила давления пресса	Для каждой головы	60	кН
Технические характеристики	Сжатый воздух	Давление	6-8	бар
	Сжатый воздух	Общий расход воздуха	55	л/мин
	Вес	Нетто	374	кг
	Вес	Брутто	402	кг
	Звук	Уровень	96	дБ
	Размеры станка	Длина	2418	мм
	Размеры станка	Ширина	1732	мм
	Размеры станка	Высота	1560	мм

ZA 2010 Угло-обжимной пресс

Дополнительные опции



Пресс-ножи

Сгруппированные специальные группы ножей.