

ZC 2010

Пильно-обрабатывающий центр

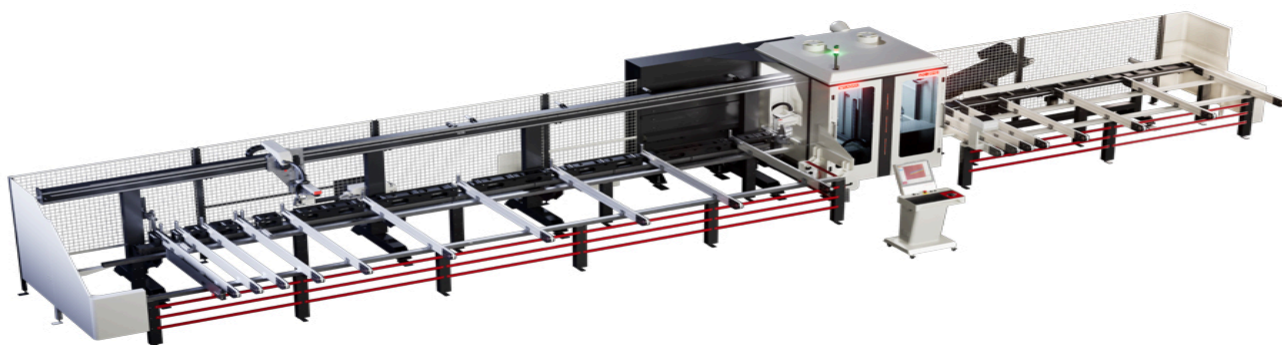


Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

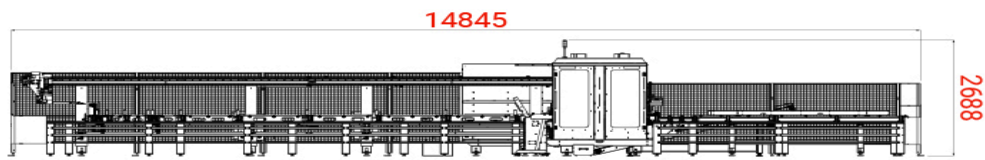
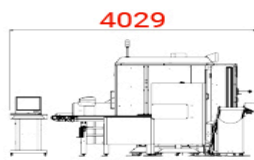
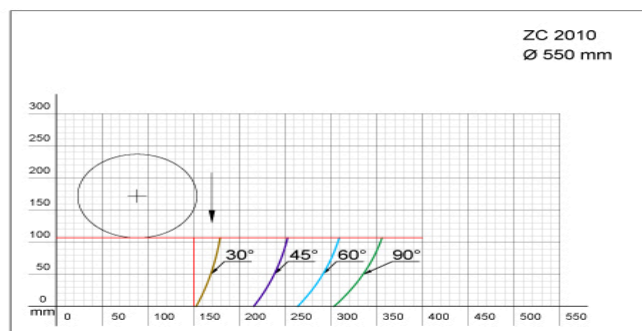
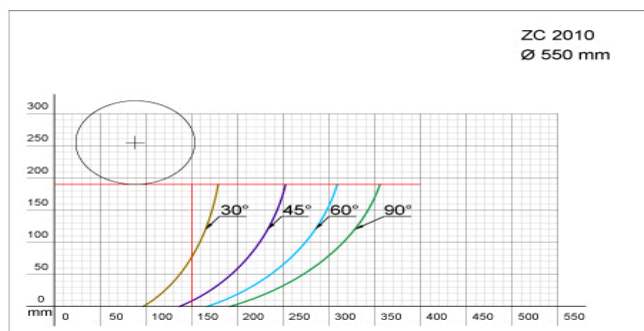
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr

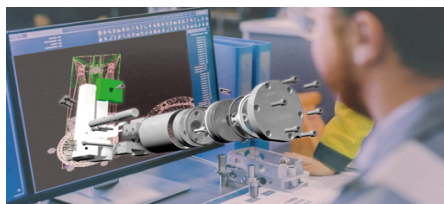
ЗС 2010 Пильно-обрабатывающий центр



- 14-осевой обрабатывающий центр
- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Скорость оси в среднем превышает 110 м/мин.
- Емкость подачи профиля 8 шт.
- Длина обработки профиля 7.500 мм x 600 мм
- Размер поперечного сечения обрабатываемого профиля 150 x 190 мм.
- Пильный диск Ø 550 мм
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Система управления PLC Mitsubishi
- Сервисная поддержка через удаленное подключение
- Автоматическая система распознавания профиля
- Система распыления охлаждающей жидкости



ЗС 2010 Пильно-обрабатывающий центр

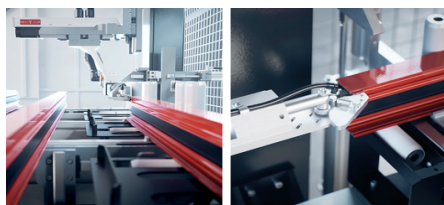


Дизайн

- Механическая конструкция, позволяющая высококачественно обрабатывать алюминиевые профили с высокой скоростью.
- К используемым на оборудовании литым и сварным деталям применяется метод снятия напряжений для обеспечения неизменно высокой скорости.
- Полностью автоматическая обработка широкого спектра дверей, окон и аналогичных профилей, включая промышленные изделия.
- Возможность нарезания каналов, сверления, разметки, распила под различными углами и т.д.
- Система распыления охлаждающей жидкости

Пульт управления

- Универсальный регулируемый эргономичный киоск
- 19-дюймовый экран
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Высокопроизводительная система управления PLC Mitsubishi.
- Совместимость со сторонним программным обеспечением
- Передача данных через USB и COM-порт

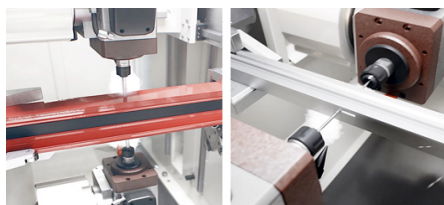


Блок подачи

- Робот, который может управлять 3-осевым профилем с сервоуправлением.
- Конвейерная система, способная переносить 8 профилей.
- Транспортировка профилей длиной максимум 7500 мм и минимум 600 мм.
- Автоматическая система распознавания профиля
- Захват, который может вращаться от 0° до 90°

Распиловочный блок

- Вертикально расположенные пильные диски способны производить распил профиля в промежутке 30° - 150° с точностью 0,01°
- Регулируемая скорость подачи пилы Ø 550 мм

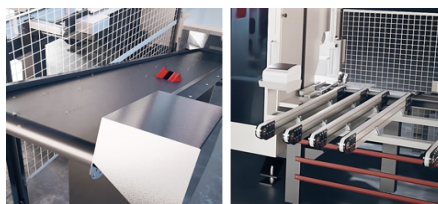


Обрабатывающий блок

- Имеется асинхронный двигатель с жидкостным охлаждением и двойными фрезерными наконечниками в 2 отдельных группах обработки с сервоуправлением.
- Углы группы обработки перемещаются на 270°.
- Имеет возможность выполнять двусторонних операции благодаря противоположным СЕРВОдвигателям в фрезерном агрегате.

Конвейер выхода и конвейер транспортировки отходов и стружки

- Максимальная длина профиля 4000 мм.
- Конвейер, на котором отрезанные детали автоматически передаются
- Принтер штрих-кода
- Конвейер стружки для отходов деталей





Безопасность

- Возможность продолжить с того места, на котором остановились, в случае отключения электроэнергии в системе UPS.
- Функция автоматического восстановления, которая отправляет шпиндель в безопасную зону.

Техническая поддержка

- Функция напоминания о периодическом обслуживании
- Сервисная поддержка через удаленное подключение



ZC 2010 Пильно-обрабатывающий центр

Блок подачи	Конвейер	Мощность двигателя	0,37	кВт
	Конвейер	Скорость оси	9	м/мин
Робот	Ось X	Мощность двигателя	1,5	кВт
	Ось X	Скорость оси	145	м/д
	Ось X	Длина обработки детали	7500	мм
	Ось Y	Мощность двигателя	0,4	кВт
	Ось Y	Скорость оси	90	м/мин
	Ось Y	Длина обработки детали	130	мм
	Ось Z	Мощность двигателя	0,4	кВт
	Ось Z	Скорость оси	90	м/мин
	Ось Z	Длина обработки детали	230	мм
	Ось Z	Длина обработки детали	230	мм
Фреза 1 / Фреза 2	Фреза	Мощность двигателя	1,5	кВт
	Фреза	Максимальная скорость вращения	12000	об/мин
	Ось X	Мощность двигателя	0,4	кВт
	Ось X	Скорость оси	90	об/мин
	Ось X	Длина обработки детали	260	мм
	Ось Y	Мощность двигателя	0,75	кВт
	Ось Y	Скорость оси	90	м/мин
	Ось Y	Длина обработки детали	240	мм
	Ось Z	Мощность двигателя	0,75	кВт
	Ось Z	Скорость оси	90	м/мин
	Ось Z	Длина обработки детали	220	мм
	Ось A	Мощность двигателя	0,4	кВт
	Ось A	Скорость оси	326	°/сек
	Ось A	Угол	0 - 270	°
	Ось A	Угол	0 - 270	°
	Ось A	Угол	0 - 270	°
Распил	Пила	Мощность двигателя	2,2	кВт
	Пила	Максимальная скорость вращения	2850	об/мин
	Пила	Диаметр пилы	Ø550	мм
	Ось Z	Мощность двигателя	0,75	кВт
	Ось Z	Скорость оси	22,5	м/мин
	Ось C	Мощность двигателя	0,4	кВт
	Ось C	Скорость оси	230	°/сек
	Ось C	Угол	30 - 150	°
Блок выхода профиля	Конвейер	Двигатель конвейера для стружки	0,37	кВт
	Конвейер	Выходной конвейерный двигатель	0,37	кВт
	Ось X	Мощность двигателя	0,4	кВт
	Ось X	Скорость оси	90	м/мин
Технические характеристики	Сжатый воздух	Давление	6 – 8	бар
	Сжатый воздух	Потребление	300	л/мин

	Подача	Напряжение	400	В
	Подача	Мощность	14	кВт
	Вес	Нетто	5010	кг
	Вес	Брутто	5110	кг
	Звук	Уровень	96	дБ
	Размеры станка	Длина	14845	мм
	Размеры станка	Ширина	4029	мм
	Размеры станка	Высота	2688	мм

ЗС 2010 Пильно-обрабатывающий центр

Дополнительные опции



Тележка для транспортировки профиля PTR 200

- Тележка с несколькими ячейками, помогает оптимизировать рабочий процесс