

ZC 3054

5-осевой обрабатывающий центр для
алюминия с ЧПУ



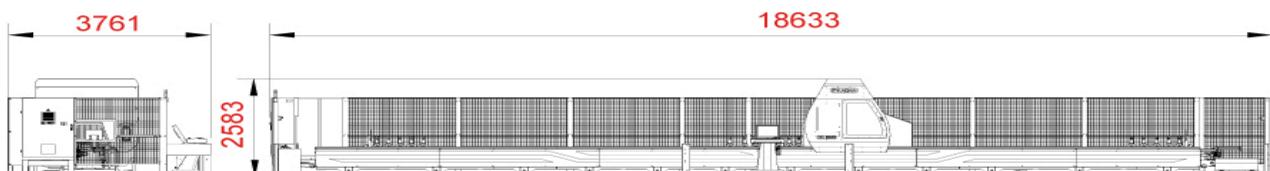
Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul
www.kaban.com.tr.

ZC 3054 5-осевой обрабатывающий центр для алюминия с ЧПУ



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости
- Скорость оси в среднем превышает 100 м/мин
- Длина обработки профиля 15000 мм
- Длина заготовки при работе в двухзональном режиме 7300 мм x 2 заготовки
- Размер обрабатываемого сечения профиля 450 x 300 мм
- Количество тисков: 20 шт
- Двигатель шпинделя 8,5 кВт 24 000 об/мин
- Магазин инструмента на 12 шт
- Пильный диск Ø 400 мм
- Блок управления Mitsubishi PLC
- Автоматическое измерение длины инструмента
- Автоматическое позиционирование тисков
- Автоматическое восстановление инструмента в случае сбоя питания



ZC 3054 5-осевой обрабатывающий центр для алюминия с ЧПУ



Дизайн

- Механическая конструкция, позволяющая высококачественно обрабатывать алюминиевые и "стальные" профили с высокой скоростью.
- К используемым на оборудовании литьи и сварным деталям применяется метод снятия напряжений для обеспечения возможности работать на неизменно высокой скорости.
- Скорость оси в среднем превышает 100 м/мин.
- Производит операции по фрезерованию, вырубке, сверлению, нарезанию резьбы, зенковке, распиловке и т.д.
- Длина обработки при работе на одной зоне 15000 мм.
- Длина обработки в двухзональном режиме 7300 мм x 2 заготовки
- Размер обрабатываемого сечения профиля 450 x 300 мм.
- Система распыления охлаждающей жидкости

Пульт управления

- Универсальный регулируемый эргономичный киоск
- 19-дюймовый экран
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Совместимость с программным обеспечением расширения NCX.
- Высокопроизводительный 4+1-осевой блок управления Mitsubishi с ЧПУ.
- Оптическая связь и шаг команды
- Связь через Ethernet
- Работа с G-кодом
- Передача данных через USB и COM-порт



Шпиндель

- Позиционирование с сервоуправлением и увеличенным крутящим моментом
- Датчик терmostата с жидкостным охлаждением, макс. 8,5 кВт.
- Шпиндель 24000 об/мин
- Система охлаждения инструмента с регулировкой скорости распыления масляно-воздушной смеси и датчиком уровня жидкости
- Держатель инструмента HSK и система очистки держателя инструмента
- Протоколы безопасности при смене инструмента написаны так, чтобы максимально сократить ошибки оператора

Магазин

- Магазин вмещает 12 инструментов.
- Функция смены инструмента максимум за 8 секунды.
- Экономия времени за счет смены инструментов при переходе от операции к операции по детали.
- Возможна установка пилы диаметром 200 мм.



Магазин для пилы

- Имеется магазин для пилы.
- Функция смены инструмента максимум за 8 секунды.
- Простая конструкция для замены пилы.
- Можно установить пилы диаметром до 400 мм.

Автоматическое измерение длины инструмента

- Точное измерение инструмента

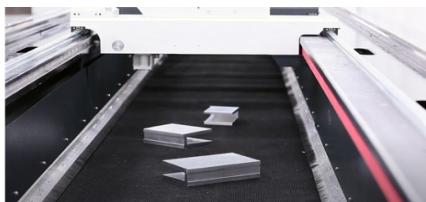


Упоры для профиля

- Имеется складная система поддержки, которая занимает минимум места.
- Имеется автоматическая система поддержки профиля с обеих сторон.

Тиски

- Загрузка профиля очень проста, поскольку крепления тисков находятся спереди.
- Поскольку поверхности, на которых ложится профиль, представляют собой роликовую систему, это обеспечивает удобство скольжения профиля по поверхности тисков.
- Тиски автоматически позиционируются под сервоуправлением в соответствии с обработками на заготовке.
- Легкая переустановка деталей благодаря двусторонней системе упора профиля.
- Предоставляет возможность обрабатывать профили большой длины. Концы профилей можно обрезать пильным диском Ø400 мм.
- Благодаря регулятору давления плотность зажима можно регулировать в зависимости от толщины профиля.
- Детали размером менее 300 мм можно удерживать и резать с помощью одних тисков.
- Благодаря системе крепления профилей с тисками пила легко помещается между профилями.



Конвейер для отходов и стружки

- Конвейер стружки для отходов

Безопасность

- Возможность продолжить с того места, на котором остановились, в случае отключения электроэнергии в системе UPS.
- Функция автоматического восстановления, которая отправляет шпиндель в безопасную зону.
- Безопасность труда благодаря защитным ограждениям и барьераам безопасности.
- Этикетки безопасности



Техническая поддержка

- Функция напоминания о периодическом обслуживании
- Сервисная поддержка через удаленное подключение

ZC 3054 5-осевой обрабатывающий центр для алюминия с ЧПУ

Характеристики станка	Ось X	Мощность двигателя	3,5	кВт
	Ось X	Скорость оси	140	м/мин
	Ось X	Длина обработки детали	15000	мм
	Ось Y	Мощность двигателя	1,5	кВт
	Ось Y	Скорость оси	80	м/мин
	Ось Y	Длина обработки детали	460	мм
	Ось Z	Мощность двигателя	1,5	кВт
	Ось Z	Скорость оси	45	мм
	Ось Z	Длина обработки детали	300	мм
	Ось A	Мощность двигателя	0,5	кВт
	Ось A	Скорость оси	255	%/с
	Ось	Угол	±90	°
	Ось C	Мощность двигателя	0,5	кВт
	Ось C	Скорость оси	255	%/с
	Ось C	Угол	±180	°
	Шпиндель	Мощность двигателя	8,5	кВт
	Шпиндель	Максимальная скорость вращения	24000	об/мин
	Магазин	Количество инструментов	12	шт.
	Магазин	Максимальный диаметр пилы	200	мм
	Пила	Диаметр	400	мм
	Зажим	Скорость оси	15	м/мин
	Зажим	Количество зажимов	20	шт.
Технические характеристики	Сжатый воздух	Давление	6-8	Бар
	Сжатый воздух	Общий расход воздуха	256	л/мин
	Подача	Напряжение	400	В
	Подача	Мощность	16,75	кВт
	Вес	Нетто	16900	кг
	Вес	Брутто	17100	кг
	Звук	Уровень	96	дБ
	Размеры станка	Длина	18663	мм
	Размеры станка	Ширина	3761	мм
	Размеры станка	Высота	2583	мм

ZC 3054 5-осевой обрабатывающий центр для алюминия с ЧПУ

Дополнительные опции



Принтер для печати этикеток

- Принтер этикеток для отслеживания рабочего процесса.



Маховик

- Перемещение осей вручную



Электронный зонд

- Контроль размеров обрабатываемых или подлежащих обработке деталей.