

ZC 3062

**5-осевой обрабатывающий центр для
алюминия с ЧПУ**



Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

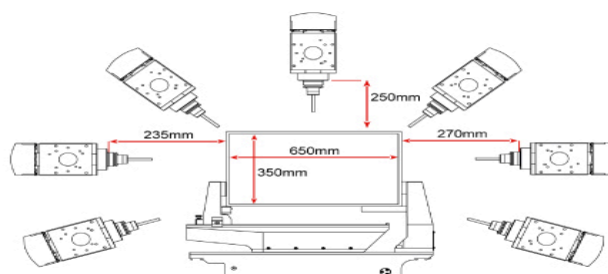
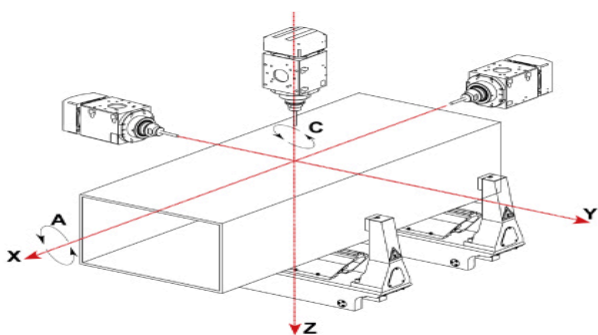
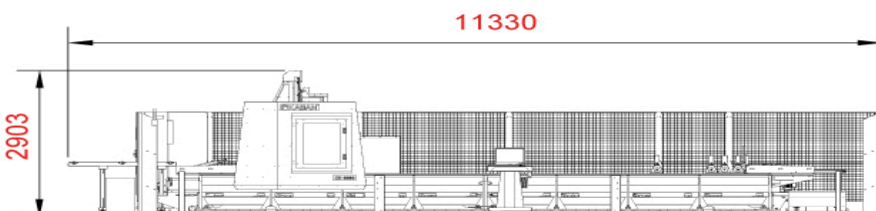
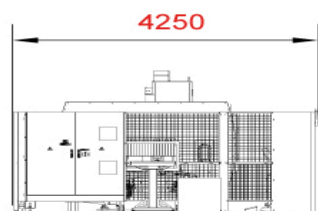
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr

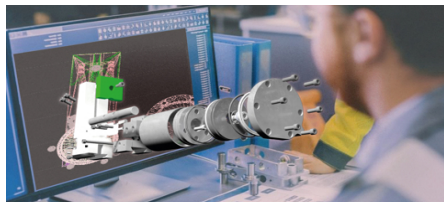
ЗС 3062 5-осевой обрабатывающий центр для алюминия с ЧПУ



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Скорость оси в среднем превышает 100 м/мин.
- Длина профиля подаваемого на обработку 6500 мм
- Длина профиля подаваемого на обработку в две зоны длиной 3000 мм x 2
- Размер обрабатываемого сечения профиля 650 x 350 мм.
- Количество тисков: 8 шт.
- Двигатель шпинделя 10-12 кВт 24000 об/мин.
- Магазин для инструмента на 16 шт.
- Пильный диск Ø 500 мм
- Блок управления Mitsubishi с ЧПУ
- Автоматическое измерение длины инструмента
- Автоматическое позиционирование тисков
- Автоматическое восстановление инструмента в случае сбоя питания



ЗС 3062 5-осевой обрабатывающий центр для алюминия с ЧПУ



Дизайн

- Механическая конструкция, позволяющая высококачественно обрабатывать алюминиевые и "стальные" профили с высокой скоростью.
- К используемому на оборудовании литым и сварным деталям применяется метод снятия напряжений для обеспечения неизменно высокой скорости.
- Скорость оси в среднем превышает 100 м/мин.
- Возможность производства операций по фрезеровке, вырубке, сверлению, нарезанию резьбы, зенковке, резке и т.д..
- Рабочая длина обработки в одной станции 6500 мм.
- Рабочая длина заготовки при работе в две зоны 3000 мм x 2 заготовки
- Размер поперечного сечения обрабатываемого профиля 650 x 350 мм.
- Система распыления охлаждающей жидкости

Пульт управления

- Универсальный регулируемый эргономичный киоск
- 19-дюймовый экран
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Совместимость с программным обеспечением расширения NCX.
- Высокопроизводительный 4+1-осевой блок управления Mitsubishi с ЧПУ.
- Оптическая связь и шаг команды 0,001 мм.
- Связь через Ethernet
- Работа с G-кодом - Передача данных через USB и COM-порт

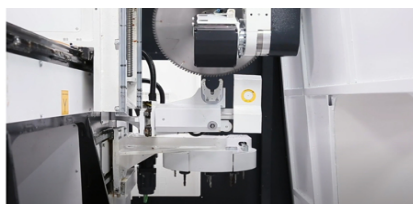
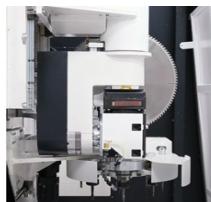


Шпиндель

- 10-12 кВт/24 000 об/мин
- Держатель инструмента HSK F63
- Кодировщик
- Контроль температуры
- Жидкостное охлаждение
- Охлаждение инструмента

Магазин

- 16 держателей инструментов
- Смена инструмента максимум за 8 секунд
- Возможность установки пильного диска Ø 200 мм.

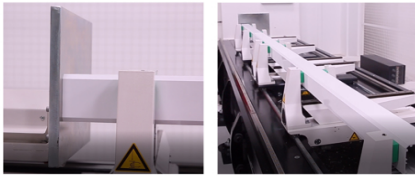
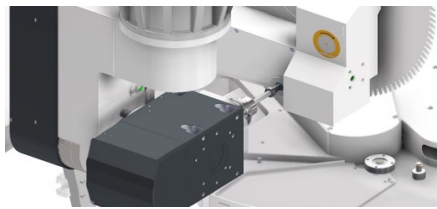


Магазин для пилы

- Пильный диск Ø 500 мм
- Специальный магазин для пилы

Автоматическое измерение длины инструмента

- Измерение длины инструмента с точностью 0,001мм.

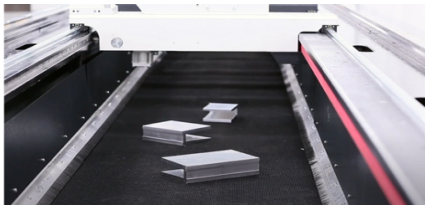
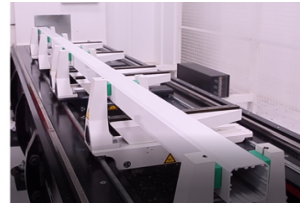


Упоры для профиля

- Автоматическая система поддержки профиля с обеих сторон
- Подходит для работы с длинными профилями

Тиски

- Узкая конструкция тисков, защищенных от воздействия внешних факторов
- Стандартные 8 тисков
- Точное автоматическое позиционирование с сервоприводом
- Легкость перемещения профиля по поверхности тисков с помощью роликовой системы.
- Три различных усилия зажима в зависимости от профиля благодаря регулятору давления



Конвейер для отходов и стружки

- Конвейер стружки для отходов деталей

Безопасность

- Возможность продолжить с того места, на котором остановились, в случае отключения электроэнергии в системе UPS.
- Функция автоматического восстановления, которая отправляет шпиндель в безопасную зону.
- Безопасность труда благодаря защитным ограждениям и барьерам безопасности.



Техническая поддержка

- Функция напоминания о периодическом обслуживании
- Автоматическая система смазки
- Сервисная поддержка через удаленное подключение

ZC 3062 5-осевой обрабатывающий центр для алюминия с ЧПУ

| | | | | |
|----------------------------|----------------|--------------------------------|-------|------------|
| Характеристики станка | Ось X | Мощность двигателя | 3,5 | кВт |
| | Ось X | Скорость оси | 140 | м/д |
| | Ось X | Длина обработки детали | 6500 | мм |
| | Ось Y | Мощность двигателя | 1,5 | кВт |
| | Ось Y | Скорость оси | 120 | м/мин |
| | Ось Y | Ширина обработки детали | 650 | мм |
| | Ось Z | Мощность двигателя | 1 | кВт |
| | Ось Z | Скорость оси | 40 | м/мин |
| | Ось Z | Высота обработки | 350 | мм |
| | Ось A | Мощность двигателя | 0,75 | кВт |
| | Ось A | Скорость оси | 146 | градус/сек |
| | Ось A | Угол | ±110 | ° |
| | Ось C | Мощность двигателя | 0,75 | кВт |
| | Ось C | Скорость оси | 146 | °/сек |
| | Ось C | Угол | ±180 | ° |
| | Шпиндель | Мощность двигателя | 10-12 | кВт |
| | Шпиндель | Максимальная скорость вращения | 24000 | об/мин |
| | Магазин | Количество инструментов | 16 | Шт. |
| | Магазин | Максимальный диаметр пилы | 200 | мм |
| | Пила | Диаметр | 500 | мм |
| Технические характеристики | Зажим | Скорость оси | 20 | м/мин |
| | Зажим | Количество зажимов | 8 | Шт. |
| | Сжатый воздух | Давление | 6-8 | Бар |
| | Сжатый воздух | Общий расход воздуха | 350 | л/мин |
| | Подача | Напряжение | 400 | В |
| | Подача | Мощность | 24 | кВт |
| | Вес | Нетто | 13115 | кг |
| | Вес | Брутто | 13300 | кг |
| | Звук | Уровень | 96 | дБ |
| | Размеры станка | Длина | 11330 | мм |
| | Размеры станка | Ширина | 4250 | мм |
| | Размеры станка | Высота | 2903 | мм |

ЗС 3062 5-осевой обрабатывающий центр для алюминия с ЧПУ

Дополнительные опции



Принтер для печати этикеток

- Принтер этикеток для отслеживания рабочего процесса.



Шпиндель

- Несколько вариантов шпинделей до 20 кВт



Электронный зонд

- Контроль размеров обрабатываемых или подлежащих обработке деталей.



Маховик

- Перемещение осей вручную



Сканер штрих-кода

- Считыватель штрих-кодов для загрузки бизнес-информации