

ZE 2010

Фасадно-пильный станок



Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

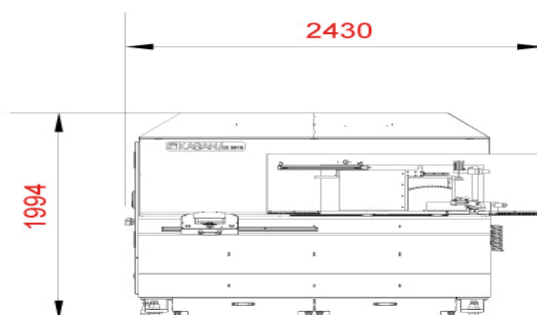
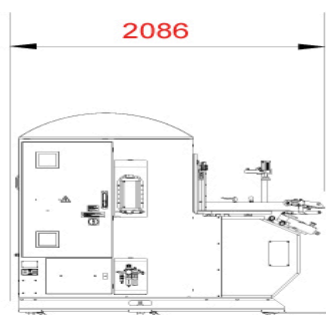
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr

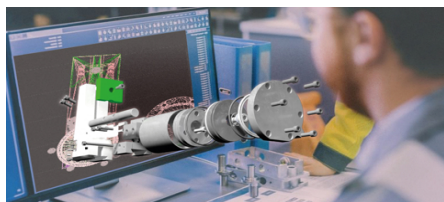
ZE 2010 Фасадно-пильный станок



- Высокопроизводительный станок для притирки алюминиевых профилей с широким диапазоном резания
- Идеально подходит для сложных задач при производстве фасадных профилей, зимних садов, куполов и специальных конструкций.
- Высокая точность и малая занимаемая площадь благодаря мобильному пильному узлу и стационарной обработке профиля.
- Высокая точность благодаря сервоуправляемому позиционированию пилы - Диаметр пилы 650 мм
- Максимальный обрабатываемый размер профиля 300 x 300 мм
- Максимальная высота обрабатываемого паза 240 мм, максимальная глубина паза 240 мм
- Опорный стол с пневматическим управлением, линейным скольжением, регулировкой угла наклона и пневматическим управлением для обеспечения оптимальной эффективности зоны резания
- Система распыления жидкости для фрезы



ZE 2010 Фасадно-пильный станок



Дизайн

- Выполняет операции по нанесению насечек на алюминиевые фасадные и столярные профили.
- Это высокопроизводительный станок для притирки алюминиевых профилей с широким диапазоном резания.
- Идеально подходит для сложных задач при производстве фасадных профилей, зимних садов, куполов и специальных конструкций.
- Высокая точность и малая занимаемая площадь благодаря подвижному пильному узлу и фиксированной обработке профиля.
- Благодаря широкому заднему колесу позволяет обрабатывать несколько профилей одновременно.
- Опорный стол с пневматическим управлением, линейным скольжением, регулировкой угла и пневматическим управлением обеспечивает оптимальную эффективность в зоне резания.
- Профили можно соединять горизонтально или вертикально.
- Охлаждение пилы обеспечивается системой пульверизированной смазки.
- Позиционирование пилы отличается высокой точностью благодаря сервоуправлению.
- Максимальный объем обрабатываемого профиля составляет 300 мм x 300 мм. (высота x ширина).
- Максимальная высота обрабатываемого паза составляет 240 мм, а максимальная глубина паза - 240 мм.
- После нанесения надреза монтажные соединительные отверстия могут быть просверлены сверлом Ø4 мм.

Пульт управления

- 7" сенсорный экран - система управления Mitsubishi PLC

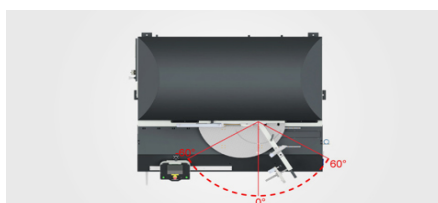


Пила

- Благодаря подвижной пильной группе и диапазону вырезания 300° он может выполнять операции по вырезанию.
- Позиционирование пилы имеет высокую точность благодаря сервоуправлению.
- Скорость вращения твердосплавной пилы Ø 650 мм с инверторным управлением составляет 1500 об/мин.
- Пила может выполнять надрезы в диапазоне -60°-240°, базовое положение : Вертикальное положение пильного диска (180°)

Рабочий стол

- Рабочий стол с идеальной рабочей высотой обеспечивает высокую эргономику.
- Благодаря магнитному кольцевому энкодеру можно осуществлять точное управление углом с экрана.
- Профили могут быть соединены с помощью регулировки в диапазоне от 30° до 150°.
- Даже при работе с угловыми профилями профиль неподвижен, а пильный узел подвижен, что обеспечивает высокую точность обработки.





Безопасность

- Автоматическая защитная крышка
- Защитные этикетки

Техническая поддержка

- Функция напоминания о периодическом техническом обслуживании

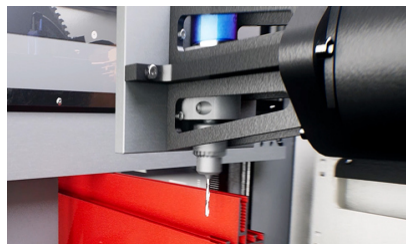


ZE 2010 Фасадно-пильный станок

Размеры фрезеровки профиля	Максимальное обрабатываемое сечение профиля (a x h)	мм	300 x 300
	Максимальное поперечное сечение фрезеровки (a x h)	мм	240 x 240
Пила	Мощность двигателя	кВт	2,2
	Диаметр	мм	650
	Оборот	об/мин	1500
	Угол резки	°	320°-180°
Сжатый воздух	Давление	бар	(6 - 8)
	Общее потребление воздуха	л/мин	175
Подача	Напряжение	V	400
	Мощность	кВт	4,5
Вес	Вес нетто	кг	2130
	Брутто	кг	2240
Звук	Шум	дБ	96
Размеры станка	Длина	мм	2430
	Ширина	мм	2086
	Высота	мм	1994

ZE 2010 Фасадно-пильный станок

Дополнительные опции



Пневматическая дрель

- Предлагается опциональное решение для обработки отверстий для монтажных соединений.