WS 1001 - АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПОРЕЗКИ ПОДОКОННИКА



ПРОДОЛЬНЫЙ
И ПОПЕРЕЧНЫЙ РЕЗ

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ФИКСАЦИЯ
И ПОДАЧА ПРОФИЛЯ

КОМПЛЕКТУЕТСЯ АСПИРАЦИЕЙ
ДЛЯ СТРУЖКИ МОЩНОСТЬЮ 3200 М³

УСКОРЯЕМ ПОРЕЗКУ ПОДОКОННИКОВ В 5 РАЗ

КАК ВЫ БУДЕТЕ РАБОТАТЬ СЕЙЧАС

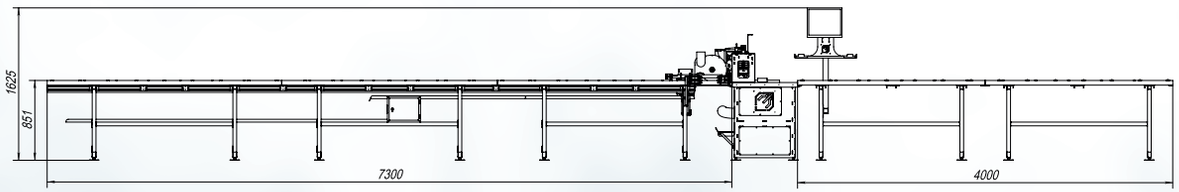
- Высокий уровень автоматизации процесса порезки подоконников
- Точный и ровный рез
- Низкое количество брака (погрешность всего лишь 0,1 мм)
- Чистая площадка после распила заготовки (встроенный пылесос втягивает стружку в процессе распила)
- Количество порезанных подоконников за 8 рабочих часов - 1800 штук
- Розпуск подоконника вдоль на одном станке

КАК ВЫ РАБОТАЛИ РАНЬШЕ

- Порезка подоконников осуществляется вручную с помощью вспомогательных материалов
- Кривой рез
- Высокое количество брака
- Грязная площадка после распила заготовки
- Количество порезанных подоконников за 8 рабочих часов - 400 штук

Автоматический центр порезки подоконника автоматизирует этот процесс, благодаря чему оператору остается только заложить подоконник на станок и снять отрезанную заготовку. Автоматический захват подает хлыст подоконника к пиле и происходит отрезание необходимого размера, после чего печатается этикетка для маркировки детали. Производительность данного центра 5 подоконников в минуту! Так же данный станок оснащен пильным узлом для розпуска подоконника вдоль и поперек, что делает станок многофункциональным.

- **Высокая производительность производственного процесса**
- **Минимизация влияния человеческого фактора на производственный процесс**
- **Отсутствие аналогов данного оборудования среди конкурентов**
- **Во время работы оборудования сохраняется чистота рабочего места**
- **Качественное и доступное сервисное обслуживание**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габариты (ДхВхГ)	**12000x1655x1100 мм**
Регулирование высоты	**900-1000 мм**
Точность позиционирования	**0,1 мм**
Напряжение / Макс. мощность	**380 В/2,0 кВт**
Скорость перемещения	**до 1000 мм/сек**
Давление	**6 Атм**
Производительность	**до 1800 резов/8 ч**
Вес	**450 кг**

