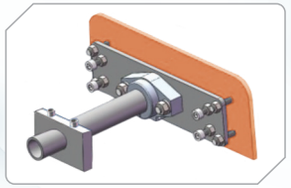
WS 301 - АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПОЗИЦИОНЕР ДЛЯ УСТАНОВКИ ОТВЕТНЫХ ПЛАНОК



СТАНОК КОМПЛЕКТУЕТСЯ БЕСПРОВОДНЫМ СКАННЕРОМ ШТРИХ-КОДА



ЛАЗЕРНАЯ МАРКИРОВКА МЕСТА ДЛЯ УСТАНОВКИ ОТВЕТНОЙ ПЛАНКИ



РЕГУЛИРУЕМЫЙ 3D УПОР В ЛЮБЫХ ПЛОСКОСТЯХ

УСКОРЯЕМ УСТАНОВКУ ОТВЕТНЫХ ПЛАНОК В 3 РАЗА

КАК ВЫ БУДЕТЕ РАБОТАТЬ СЕЙЧАС

- Автоматизация процесса установки ответных планок с минимальным участием оператора
- Объем памяти оборудования содержит множество шаблонов для разных систем
- Высокая скорость производственного процесса
- Возможность привлечь низкоквалифицированный персонал

КАК ВЫ РАБОТАЛИ РАНЬШЕ

- Влияние человеческого фактора на процесс производства
- Использование бесчисленного множества шаблонов для разных систем
- Низкая скорость производственного процесса
- Привлечение высококвалифицированного персонала

Станок для автоматической установки ответных планок является высокоэффективным оборудованием, предназначенным для автоматизированной установки элементов фурнитуры, таких как ответные планки, на раму и импост перед сваркой. Для ввода ЧПУ в действие необходимо только просканировать заготовку и каретка автоматически отъезжает на нужные координаты. После сканирования на экране отображается артикул, наименования и координаты для установки ответных планок, а для удобства оператора нужная ячейка с фурнитурой подсвечивается. Автоматическая установка ответок с использованием этого оборудования не только оптимизирует рабочие процессы, но существенно прибавляет к скорости сборки на данном этапе.

- **Высокая производительность и скорость производственного процесса**
- **Минимизация участия оператора в процессе производства**
- **Отсутствие шаблонов для фурнитуры**
- **Продолжительность такта для обработки одной заготовки уменьшается до 7 секунд**
- **Высокое качество производственного процесса**
- **Снижение количества брака за счет автоматизации ручного труда**
- **Удобный и понятный интерфейс программного обеспечения**
- **Качественное и доступное сервисное обслуживание**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габариты (ДхВхГ)	**5000x1690x660 мм**
Количество осей	**1 шт**
Точность позиционирования	**0,1 мм**
Напряжение / Макс. мощность	**220 В/1,0 кВт**
Скорость перемещения	**до 700 мм/с**
Давление	**6 Атм**
Производительность	**до 2400 деталей/8 ч**
Вес	**180 кг**

