WS 503 - ЦЕНТР СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД ДВЕРНЫЕ ПЕТЛИ В РАМЕ И СТВОРКЕ С МЕТАЛЛОМ

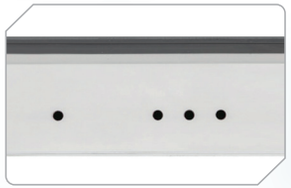




СТАНОК КОМПЛЕКТУЕТСЯ БЕСПРОВОДНЫМ СКАННЕРОМ ШТРИХ-КОДА



СОВМЕСТИМОСТЬ СО ВСЕМИ ТИПАМИ СТВОРОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ



СОВМЕСТИМОСТЬ СО ВСЕМИ ТИПАМИ РАМНЫХ ПЕТЕЛЬ

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНО ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД ПЕТЛИ ВМЕСТЕ С АРМИРОВАНИЕМ, В ДВЕРНЫХ РАМАХ И СТВОРКАХ РАЗНЫХ РАЗМЕРОВ, ТИПОВ И СЕРИЙ ПРОФИЛЕЙ

КАК ВЫ БУДЕТЕ РАБОТАТЬ СЕЙЧАС

- Оператор закладывает в станок только заготовку (~5 кг)
- Скорость производственного процесса возрастает в 3 раза
- Разметка координат осуществляется автоматически
- Сверление осуществляется автоматически
- Высокая производительность производственного процесса
- Необходимая площадь для производства на данном участке производства уменьшается в 3 раза

КАК ВЫ РАБОТАЛИ РАНЬШЕ

- Оператор вручную укладывает тяжелую раму на стол (30 кг)
- Низкая скорость производственного процесса
- Разметка координат происходит вручную оператором. Высокая вероятность брака
- Сверление происходит с помощью шаблонов
- Низкая производительность производственного процесса
- Громоздкая конструкция для работы с контуром

Станция сверления отверстий под петли разработана специально для сверления отверстий в дверных рамах и створках различных размеров, типов и серий профилей. Это инновационное оборудование освобождает оператора от необходимости использования рулетки и шаблонов, обеспечивая автоматизированный процесс сверления. ЧПУ система управления гарантирует высокую точность и качество сверления отверстий, исключая возможность брака и обеспечивая идеальное соответствие стандартам. Эффективность, надежность и простота использования делают этот станок идеальным выбором для производства входных групп.

- **Высокая скорость и производительность рабочего процесса**
- **Точность измерения и сверления отверстий**
- **Минимизация влияния человеческого фактора на производственный процесс**
- **Стоимость на 30% ниже европейских "аналогов"**
- **Качественное и доступное сервисное обслуживание**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габариты (ДхВхГ)	**4000x1520x930 мм**
Количество осей	**3 шт**
Точность позиционирования	**0,1 мм**
Напряжение / Макс. мощность	**380 В/2,5 кВт**
Скорость перемещения	**до 700 мм/с**
Давление	**6 Атм**
Производительность	**до 480 деталей/8 ч**
Вес	**350 кг**

