# WS 505 - ЦЕНТР СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД ИМПОСТ И МАРКИРОВКУ ПОД ОТВЕТНЫЕ ПЛАНКИ





ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПОД ТИП ПРОФИЛЯ ПО ОСЯМ X, Y и Z



СТАНОК КОМПЛЕКТУЕТСЯ БЕСПРОВОДНЫМ СКАНЕРОМ ШТРИХ-КОДА

**УВЕЛИЧИВАЕМ СКОРОСТЬ СБОРКИ ОКНА В 3 РАЗА**

## КАК ВЫ БУДЕТЕ РАБОТАТЬ СЕЙЧАС

- Высокая скорость производственного процесса
- Высокая точность сверления отверстий
- Позиционирование происходит в 3-х осях x, y и z в зависимости от типа профиля
- Минимизация влияния человеческого фактора на процесс
- Возможность привлекать низкоквалифицированный персонал

## КАК ВЫ РАБОТАЛИ РАНЬШЕ

- Измерение отверстий происходит вручную оператором
- Большое количество погрешностей и затрат в результате использования ручного труда
- Невысокая скорость производства, постоянные очереди из конструкций
- Захламление рабочего места оператора

Станция для сверления отверстий под импост представляет собой высокоэффективное оборудование, разработанное для быстрого и высокоточного создания отверстий под центральный крепежный шуруп импоста в рамах и импостах. Это уникальное технологическое решение исключает возможность даже мельчайших ошибок в процессе сверления механического соединителя импоста. Станция оснащена передовыми автоматизированными системами, что позволяет производить сверление, минимизируя влияние человеческого фактора на процесс. Такой подход обеспечивает невероятную точность и надежность выполнения операций, способствуя повышению качества конечного изделия и ускорению производственных процессов. Станция сверления в армированных рамах - это надежный партнер в производстве с гарантированным результатом.

- **Увеличение скорости производства в два раза**
- **Автоматизация процессов измерения и сверления отверстий**
- **Высокая точность сверления отверстий**
- **Позиционирование происходит по 3-м осям x, y и z в зависимости от типа профиля**
- **Минимизация влияния человеческого фактора на процесс**
- **Качественное и доступное сервисное обслуживание**
- **Простота настройки оборудования**

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|---|
| Габариты (ДхВхГ) | **4000x1520x930 мм** |
| Количество осей | **3 шт** |
| Точность позиционирования | **0,1 мм** |
| Напряжение / Макс. мощность | **380 В/2,5 кВт** |
| Скорость перемещения | **до 700 мм/с** |
| Давление | **6 Атм** |
| Производительность | **до 920 деталей/8 ч** |
| Вес | **350 кг** |







