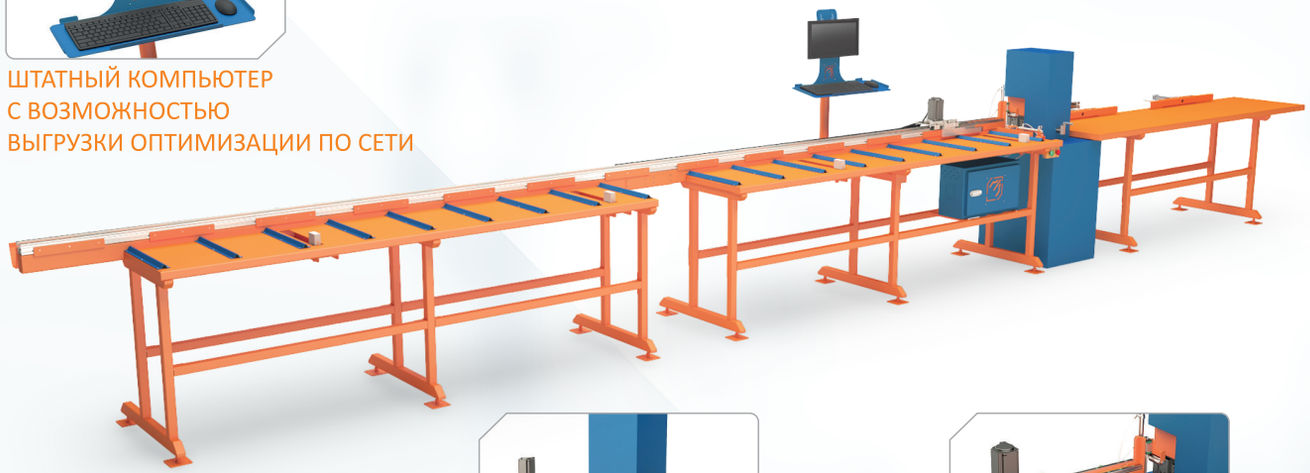
WS 7050 - АВТОМАТИЧЕСКАЯ ГИЛЬОТИНА ДЛЯ РУБКИ МЕТАЛЛА

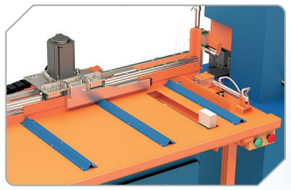


ШТАТНЫЙ КОМПЬЮТЕР
С ВОЗМОЖНОСТЬЮ
ВЫГРУЗКИ ОПТИМИЗАЦИИ ПО СЕТИ





АВТОМАТИЧЕСКАЯ ГИЛЬОТИНА
ДЛЯ РУБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО
ПРОФИЛЯ ТОЛЩИНОЙ ДО 2,5 ММ



БУФЕР ПОДАЧИ НА 15
ПРОФИЛЕЙ

**АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ РУБКА МЕТАЛЛА
В СЧИТАННЫЕ СЕКУНДЫ**

КАК ВЫ БУДЕТЕ РАБОТАТЬ СЕЙЧАС

- Автоматическое резание - продолжительность процесса сокращается в два раза
- Оборудование заменяет функционал одного человека
- Низкое количество погрешностей
- Высокая производительность производственного процесса
- Безопасный и «чистый» процесс производства

КАК ВЫ РАБОТАЛИ РАНЬШЕ

- Режет пилой или ленточной пилой
- Процесс завязан на одном человеке
- Большое количество погрешностей при резании
- Низкая производительность, зависящая от множества факторов
- Процесс сопровождается искрами, стружкой и последствиями СОЖ

Автоматическая гильотина для рубки металла представляет решение, которое позволяет эффективно армировать заготовки параллельно с рубкой. Она обладает функцией автоматического распознавания размещения реза, что упрощает и ускоряет процесс работы. Эта станция преобразует производственные операции, делая переход от "грязного этапа производства" к "чистому" и удобному процессу. Эффективное использование данного оборудования значительно снижает количество брака и оптимизирует время производства конечной продукции, обеспечивая более высокое качество и эффективность в производственных процессах.

- **Автоматическое резание - продолжительность процесса сокращается в два раза**
- **Система управления ЧПУ**
- **Электронная подача, что обеспечивает точное позиционирование металла**
- **Низкий процент брака**
- **Буфер подачи на 15 заготовок длинной до 7 метров**
- **Такт рубки - 7 секунд**
- **Возможность работать по заданиям сторонних программ**
- **Скорость резки увеличивается до 1900 единиц за 8 часов смены**
- **Автоматизация процесса позволяет освободить время оператора на выполнение смежных операций (например, армирование)**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габариты (ДхВхГ)	**9350x1760x910 мм**
Регулирование высоты	**900-1000 мм**
Точность позиционирования	**0,1 мм**
Напряжение / Макс. мощность	**380 В/5 кВт**
Скорость перемещения	**до 800 мм/сек**
Давление	**6 Атм**
Производительность	**до 1900 деталей/8 ч**
Вес	**1060 кг**

