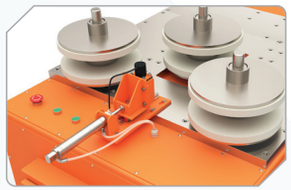
WS 790 - АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ



МЕХАНИЧЕСКИЙ ПРИЖИМ ДЛЯ ПРОФИЛЯ





ВСТРОЕННЫЙ КОМПЬЮТЕР С ЧПУ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ

ГИБКА АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ БЕЗ АУТСОРСИНГА ДОСТУПНА КАЖДОМУ

КАК ВЫ БУДЕТЕ РАБОТАТЬ СЕЙЧАС

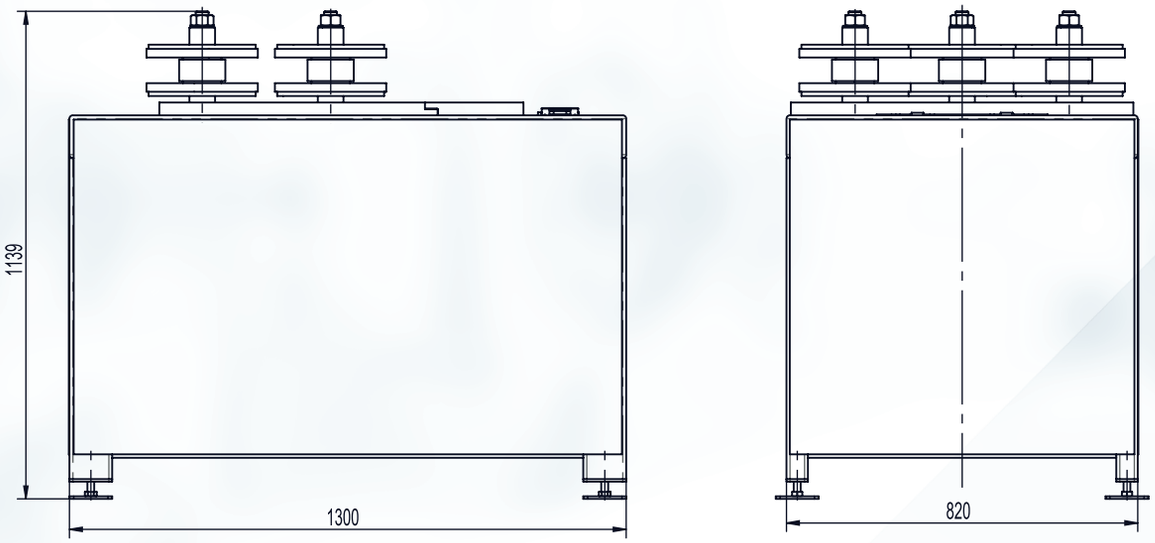
- Более низкая цена гибки профиля
- Гибка происходит непосредственно на производстве
- Отсутствует необходимость использования дополнительных транспортных цепочек
- Экономия времени при возникновении погрешностей / ошибок со стороны оператора
- Процесс гибки происходит в соответствии с загрузкой этого участка производства

КАК ВЫ РАБОТАЛИ РАНЬШЕ

- Высокая цена гибки профиля
- Гибка происходит сторонней организацией
- Привлечение и использование дополнительных транспортных цепочек
- Погрешность / брак со стороны оператора запускает процесс гибки заново
- Очереди из других производителей

Данный станок представляет собой специализированное оборудование, разработанное для гибки алюминиевых профилей, включая фасадные, дверные и оконные конструкции. Его функциональность направлена на точную и эффективную обработку алюминиевых профилей, необходимых в строительной и архитектурной сфере. Использование этого станка на производстве имеет неоспоримое преимущество - устранение избыточных логистических этапов и увеличение скорости производства конечного продукта. Это связано с его способностью точно формировать профили по заданным параметрам, что сокращает временные и материальные затраты, а также повышает общую эффективность рабочего процесса. Станок становится неотъемлемым инструментом для предприятий, занимающихся производством алюминиевых конструкций, обеспечивая высокое качество и точность в работе с материалом.

- **Сокращение времени на производство конечного продукта**
- **Отсутствие сложных логистических цепей**
- **Более низкая стоимость гибки алюминиевого профиля**
- **Удобный и понятный интерфейс программного обеспечения**
- **Качественное и доступное сервисное обслуживание**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габариты (ДхВхГ)	**1000x1100x1175 мм**
Количество осей	**1 шт**
Точность позиционирования	**0,1 мм**
Напряжение / Макс. мощность	**380 В/4,5 кВт**
Скорость перемещения	**до 400 мм/с**
Давление	**6 Атм**
Производительность	**до 80 деталей/8 ч**
Вес	**940 кг**