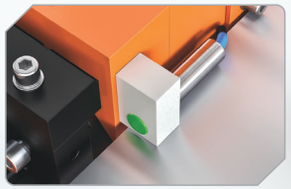
WS G1 - АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОДНОГОЛОВАЯ ГИЛЬОТИНА

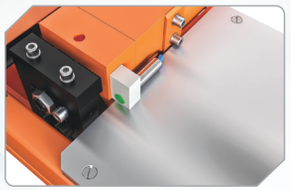


ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ СЕНСОРНОГО РЕЗИСТИВНОГО МОНИТОРА





ДАТЧИК, РАЗРЕШАЮЩИЙ АВТОМАТИЗИРОВАТЬ ПРОЦЕСС РЕЗКИ МАТЕРИАЛА



ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ ПОВЕРХНОСТЬ, ЧТО ПОЗВОЛЯЕТ ЛЕГКО РАБОТАТЬ С ЗАГОТОВКОЙ

ПОЗВОЛЯЕТ РУБИТЬ ФУРНИТУРУ ПО ОПТИМИЗАЦИИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НА ПАРТИЮ ОКОН

КАК ВЫ БУДЕТЕ РАБОТАТЬ СЕЙЧАС

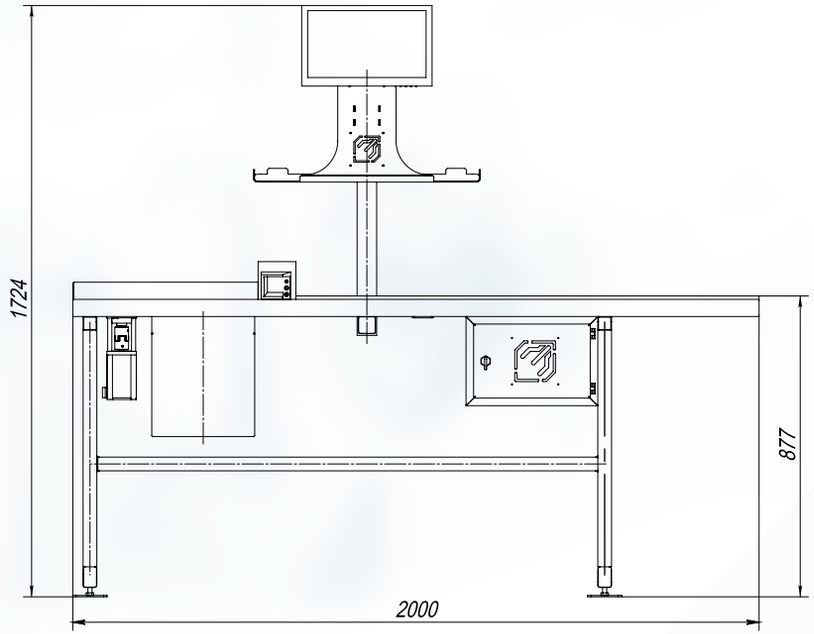
- Рубка фурнитуры осуществляется автоматически по заданной программе
- Автоматическое распределение готовых позиций по тележкам и ячейкам
- Автоматическая сборка готовой фурнитуры на сборочной площадке

КАК ВЫ РАБОТАЛИ РАНЬШЕ

- Хранение на сборочной площадке полной номенклатуры фурнитурных элементов
- Ручное выставление размеров и позиций
- Резка осуществляется вручную или на пневматической гильотине
- Рубка фурнитуры осуществляется вручную оператором

Одноголовая гильотина для рубки фурнитуры представляет собой высокоточное оборудование, специально разработанное для автоматической рубки элементов фурнитуры в соответствии с заданными параметрами. Этот эффективный станок обеспечивает точную и быструю рубку ножниц и основного запора, предварительно подготавливая их для установки. Шибер для рубки фурнитуры позволяет оптимизировать процесс и повышает производительность, а автоматизированная система управления гарантирует оптимальное использование рабочих мест, способствуя увеличению общей производственной эффективности.

- **Высокая скорость и производительность рабочего процесса на данном участке производства**
- **Точность разметки и автоматическая рубка фурнитуры**
- **Увеличение полезной площади производства**
- **Встроенная статистика работы оборудования**
- **Простота настроек**
- **Качественное и доступное сервисное обслуживание**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габариты (ДхВхГ)	**2000x1720x660 мм**
Количество осей	**1 шт**
Точность позиционирования	**0,2 мм**
Напряжение / Макс. мощность	**220 В/1,0 кВт**
Скорость перемещения	**до 700 мм/с**
Давление	**6 Атм**
Производительность	**до 2400 деталей/8 ч**
Вес	**150 кг**

